



Part Control Co.

Power, Automation, Revolution, Technology

Part control

Postal Code: 9135711950 - No 303 & 304,
Third Floor, Soltan Building, Sanad Atashman St Sq
Siasat St., Mashhad (IR)
Tel: +98 51 37279258 (10 Lines)
Fax: +98 51 37243568
Web Site: www.partcontrol.ir
Email: info@partcontrol.ir



پارت کنترل؛ تحولی در فناوری اتوماسیون



دپارتمان بازارکاری و فروش

دپارتمان فنی و مهندسی

این واحد بکار رفته تا این پیشنهاد را برای شرکت های ساخت افزایی مورد توجه خود قرار دهد. مهندسی و تأمین اجتناب از این محدودیت شرکت می باشد و به خاطر هدف کذاری و پوشیدگی این داشتن، توجه و پیشرفت ای معمولی به آن است. اهداف و خط مشی آموزش این شرکت پر این میدان است که با تمام شناسی در به روز نهادن اطلاعات کارشناسان خود و مهندسان درون سازمان در حوزه کنترل و اتوماسیون آموزش مهندسی و آنچنانچه تقدیر از مهندسی مدنظر می باشد و در مواد و مکاریان درون سازمان خدماتی ارائه می شود و با تجربه و تجربه ای اینه بهترین خدمات به جانه منعنه هدف) را دارد و همچین ارزشده ای عرضه می کردد. در این دپارتمان کمال و خدماتی با برگزاری دوره های آموزشی در سطوح مختلف مهندسین مشاوران، کارشناسان صنعتی و نیز ابریو اتوماسیون به تقدیر اینه بین شرکت های مهندسی فرآش بهترین راه کارها در بین شرکت های مشترکان پیشنهاد می شود و با تجربه و تجربه ای اینه بگذرد که شرخ منحصری این فعالیت ها دیگر اینه باشد؛ می گردد که شرخ منحصری این فعالیت ها عبارتست از:

- تامین انسواع سنسور و چیزیات ابزار دقیق با برند های Enderess+Hauser, WIKA,WEGA, Fisher-Rosemont, SAMSUNG, Sick, Pepperl+Fuchs, Microsonic, BALLUF, Ifm, Truck
- پیکربندی و تهیات ارائه پیشنهادهای مالی در حوزه پردازه
- طراحی، ساخت و ساخت مجموعه سنت های آموزشی اتوماسیون ابزار دقیق و مکانیزک
- برگزاری سمینارهای تخصصی در زمینه کنترل اراده خدمات آموزشی تخصصی در حیطه اتوماسیون، مانیتورینگ شبکه های منبع و ابزار دقیق (در قالب برگزاری دوره های آموزشی در سطوح کد شده)
- ارائه خدمات ایجاد این دارسی در سایه لطف خداوند این شرکت بعنوان در خانه امید داریم
- تامین کفته های مخصوصی از معرفی کشواریان، تا رسیدن به اهداف کلان مصنعت
- عضویت از مصنعت کشوریان، تا رسیدن به اهداف کلان مصنعت
- مدیریت عامل، نهضتاً نخواهی

دپارتمان بازارکاری و فروش

در این دپارتمان فنی مهندسی این شرکت به پروسه ها، فرآیندهای در بخش فنی مهندسی این شرکت به پروسه های علمی، بد روز و بد وقت نظر و همچنین نقش خوبی از مهندسی مدنظر می باشد و در مواد و لازم از طریق ارتباط با مهندسین خاضر در دپارتمان مهندسی شرکت با مشاوره های مهندسی فرآش بهترین راه کارها در تامین قطعه های مشترکان پیشنهاد می شود و با تجربه و تجربه ای اینه بگذرد که شرخ منحصری این فعالیت ها عبارتست از:

- علوان هدف تهیایی بد نظر است. بد همین دلیل قبل از انجام کار و یا تعریف پروژه، زمان کافی مصرف طراحی ها و مطالعات اولیه می شود. در این بخش خدماتی بین شرح ارائه می شود :
- مشاوره، طراحی و اجرای سیستم های برق و اتوماسیون خطوط تولید
- مشاوره، طراحی و اجرای ساخت افزاری و نرم افزاری کلیه ای پروژه های اتوماسیون متعنی با این شرکت در وندور لیست
- میتوانند کنترل و شکنده های متعنی باشند
- طراحی و اجرای پروژه های DCS و SCADA
- طراحی، ساخت و تولید تابلوهای راه ادارها
- تعمیر تخصصی تجهیزات اتوماسیون متعنی & CPU & Modules & HMI و راه ادارها
- یومی سازی اتوماسیون متعنی در منابع مختلف

شرح معرفی می شود:

بسمه تعالی

شرکت پارت کنترل یکی از شرکت های مطرح و دارای سابقه ای قریب به ده هفته مسخر در حوزه برق سیستم های کنترل و اتوماسیون متعنی می باشد. خط مشی ترسیم شده از سوی مدیریت این شرکت توسعه ی همکام با پیشرفت تکنولوژی در عرصه کنترل و اتوماسیون بود و رویکرد مهمی که در این راستا و در چشم اندیار خود آن را دنبال می نماید کارآفرینی، یومی سازی تکنولوژی اتوماسیون و توسعه ای با محوریت داشت و نیز تجارت از مشتریان و صاحبان صنایع است.

در این راستا علاوه بر استفاده از نظارات و ایده های کارشناسان و اضافی جوان و خلاق این شرکت از راهنمایی مشاوران و همچنین استفاده از تجارب اسایید بخدمت و توانندگی این حوزه ی تخصصی در پیشبرد اهداف شرکت استفاده شده است.

این شرکت، دارای سه بخش فعال است: دپارتمان بازرگانی، دپارتمان فنی و مهندسی، و دپارتمان آموزش. شرکت کنترل این حوزه نیز پوششی مؤثر دارد؛ از قبیل: سندیکای صنعت برق، انجمن مهندسی شرکت های اتوماسیون و ایران، انجمن مدیران صنایع استان فراسان، ایالات بازرگانی صنعت، معدن و تجارت، اتحادیه برق و صنعت و تابلو سازان استان خراسان رضوی.

ارتباط موثر و سازنده این شرکت در حوزه تخصص خود با برخی از منابع پایه شده تا پارت کنترل در وندور لیست صنایع مکاری قرارگیرد از جمله:

- منتفع نفت کاز و بروشمی
- آب و فاضلاب و صنایع واپسی
- سیمان و بتون
- آهن، فولاد، ناید و صنایع تبدیل
- ذغالی و دادو
- آرد و خوارک دام و طیور و آبزیان
- کافی و سرامیک
- نساجی و فرش
- معدن و کانی های معدنی
- خودرو سازی
- ماشین سازی و ...
- توانمندیهای این شرکت در سه دپارتمان فوق بدبین



TRAINING DEPARTMENT



COMMERCIAL DEPARTMENT



TECHNICAL DEPARTMENT

دفترهای آموزش		دفترهای بازرگانی		دفاتر فنی و مهندسی	
3-1	وادج آموزش پیچندهای آذوقی اتوامسون	2-1	وادج برقی دالی	1-1	وادج ابرای بردازه
3-2	روزنه بارگاهان آموزش زنگنه بارگاهان آموزش	2-2	وادج برقی دالی	1-2	وادج پشتیبانی و خدمات فنی مهندسی
3-3	عنایون دوره های اتوامسون			1-3	وادج تعمیرات و خدمات پس از فروش
					معارفی محصولات زیمنس
					رزومه بررسی از پروژه های اجرا شده
					فرجهه رسیدن
					کنترلر کنده های دالی و اد سیستمی
					رباطه های کاربری دالی و اد سیستمی
					کمپیوئر های اینترنیت ریتم
					نرم افزارهای اتوامسیون سیمانیک
					تجهیزات شبکه های صنعتی زیمنس
					تجهیزات تکنولوژی ملکی
					SIMOTICS
					ثانواده رایوهای زیمنس
					SIRIUS 3RV
					SIRIUS NSX
					SENTRON
					SITOP
					معارفی محصولات آشنایی در کترونیک
					دریاره آشنایی در کترونیک
					کنترلر کنده های خواهد مود
					رباطه های کاربری مخواهد مود
					نرم افزارهای اتوامسیون مهندسی
					اسکالاد - نمودهای و تکنلر از راه دور
					Allvar
					سافت اسنترت های خواهد مود
					Allstart
					تجهیزات خاکت فشار ضعیف
					تجهیزات کنسل و مدیریت موتور
					رزومه بررسی از پروژه های اجرا شده
					فرجهه رسیدن
					کنترلر کنده های دالی و اد سیستمی
					رباطه های کاربری دالی و اد سیستمی
					کمپیوئر های اینترنیت ریتم
					نرم افزارهای اتوامسیون سیمانیک
					تجهیزات شبکه های صنعتی زیمنس
					تجهیزات تکنولوژی ملکی
					SIMOTICS
					ثانواده رایوهای زیمنس
					SIRIUS 3RV
					SIRIUS NSX
					SENTRON
					SITOP
					معارفی محصولات آشنایی در کترونیک
					دریاره آشنایی در کترونیک
					کنترلر کنده های خواهد مود
					رباطه های کاربری مخواهد مود
					نرم افزارهای اتوامسیون مهندسی
					اسکالاد - نمودهای و تکنلر از راه دور
					Allvar
					سافت اسنترت های خواهد مود
					Allstart
					تجهیزات خاکت فشار ضعیف
					تجهیزات کنسل و مدیریت موتور



TECHNICAL DEPARTMENT



SCHNEIDER PRICE LIST



SIEMENS PRICE LIST



SIEMENS PRICE LIST

لیست قیمت محصولات آشنایی در کترونیک

لیست قیمت و مشخصات فنی محصولات زیمنس

لیست قیمت و مشخصات فنی محصولات زیمنس

5-1	Allistar 21	4-31	SIMATIC HMI	4-1	LOGO Smart Relay
5-2	Allistar 22	4-34	SIMATIC HMI COMFORT	4-1	Logo CPU
5-3	Allstar 48	4-38	SITOP Power Supply	4-2	Logo Modules
5-4	Allvar 11 & Allvar 31	4-38	Single Phase Power Supply	4-2	Logo Accessories
5-5	Allvar 21	4-38	Three Phase Power Supply	4-3	SIMATIC S7-200
5-6	Allvar 212	4-39	SIEMENS AC DRIVE	4-3	LOGO CPU
5-7	Allvar 32	4-39	Siemens G110	4-3	S7-200 Modules
5-8	Allvar 312	4-39	Micro Master420	4-4	S7-200 Accessories
5-9	Allvar 51	4-41	Micro Master400	4-6	SIMATIC S7-1200
5-10	Allvar 71	4-43	Micro Master440	4-6	LOGO CPU
5-11	Compact NSX	4-46	Micro Master Accessories	4-8	S7-1200 Modules
5-12	Compact CIRCUIT BREAKER	4-47	Compact CIRCUIT BREAKER	4-10	S7-1200 Accessories
5-13	TeSys D Series Contactors	4-47	SIRIUS CIRCUIT BREAKER	4-12	SIMATIC S7-300
5-14	Thermal Magnetic GV Breakers	4-50	SIRIUS CONTACTORS	4-12	LOGO CPU
5-15	TeSys D Thermal Overload Relays	4-52	SIRIUS OVERLOAD RELAY	4-12	S7-300 Power Supply
5-16	Compact NS MCCs	4-55	SIRIUS SOFT STARTER	4-12	S7-300 Memory Card
5-17	Smart Relay Zello	4-57	Sirius 3RW 30	4-13	S7-300 Modules
5-18	Magels Easy GXHUM	4-57	Sirius 3RW 40	4-15	S7-300 Accessories
		4-57	Sirius 3RW 44	4-17	S7-300 Function Modules
		4-58		4-17	S7-300 CP
				4-20	SIMATIC S7-400
				4-20	LOGO CPU
				4-21	S7-400 Memory Card
				4-22	S7-400 CP
				4-22	S7-400 Function Modules
				4-23	S7-400 Accessories
				4-23	S7-400 Interface Modules
				4-24	S7-400 Power Supply
				4-25	SIMATIC ET200M
				4-26	SIMATIC ET200-N
				4-26	LOGO CPU
				4-26	ET200S Power Modules
				4-26	ET200S I-O Modules
				4-29	ET200S Technology Modules
				4-29	ET200S GP Modules
				4-29	ET200S Special Modules
				4-30	ET200S Function Modules

1

Technical
Department

دپارتمان فنی و مهندسی

- | | |
|-----|----------------------------------|
| 1-1 | واحد اجرای پروژه |
| 1-2 | واحد پشتیبانی و خدمات فنی مهندسی |
| 1-3 | واحد تعمیرات و خدمات پس از فروش |

رزومه برخی از پروژه های اجرا شده

1-5	صنعت نفت
1-6	صنعت گاز
1-7	صنایع تبدیلی پتروشیمی
1-8	صنایع غذایی
1-9	صنایع ماشین سازی
1-10	صنایع آب و فاضلاب
1-11	صنایع آب و فاضلاب
1-12	صنایع حمل و نقل و ریلی
1-13	صنایع ساختمانی
1-14	صنایع آرد و خوراک دام
1-15	صنایع آرد و خوراک دام
1-16	صنایع آرد و خوراک دام
1-17	صنایع خودرو و قطعه سازی
1-18	صنایع معدنی و سیمان

دپارتمان فنی مهندسی



دپارتمان فنی مهندسی شرکت پارت کنترل متشکل از سه واحد می باشد.

■ واحد اجرای پروژه

■ واحد پشتیبانی و خدمات فنی مهندسی

■ واحد تعمیرات تخصصی و خدمات پس از فروش

هر کدام از این واحدها بخشی از نیازهای مشتریان را پوشش داده و سعی شده است که مجموع فعالیتهای دپارتمان فنی مهندسی تمامی نیازهای مشتریان و منابع کشور را با جدیدترین تکنولوژی و دستاوردهای روز دنیا مرتفع نماید.

۱ - واحد اجرای پروژه

این بخش از دپارتمان فنی مهندسی در حوزه اجرای پروژه های اتوماسیون صنعتی در صنایع مختلف فعالیت داشته و برخی از وظایف این واحد به شرح زیر می باشد:

- مشاوره و ارائه طرح و راه کارهای مهندسی جهت اتوماسیون و مکانیزه نمودن کارخانه ها و فرآیندهای مختلف صنعتی
- ارائه خدمات به شرکت های مشاور و سازمانهای دولتی جهت تهیه و تدوین استاد و مدارک فنی مناقصات
- تهییه و تدوین پروپوزال های مهندسی
- طراحی سیستم های برق قدرت، فشار ضعیف، ابزار دقیق، کنترل و اتوماسیون
- اجرای پروژه های EPC برق و اتوماسیون صنعتی بصورت کلید در دست
- طراحی و ساخت تابلوهای برق، کنترل و PLC مطابق با استانداردهای روز بین المللی
- نصب و راه اندازی سیستم های کنترل کارخانه های صنعتی
- نظارت اجرای صحیح پروژه های کنترلی پیمانکاران خارجی
- نوسازی و بروز رسانی سیستم های کنترل موجود
- تهییه مدارک و نقشه های As-built

(برای اطلاع از خلاصه رزومه پروژه های واحد اجرای پروژه به صفحه ۵-۱ تا ۱۸-۱ مراجعه کنید)



www.partcontrol.ir/Projects.aspx



۲- واحد پشتیبانی و خدمات فنی مهندسی

- این بخش وظیفه پشتیبانی فنی مشتریان و مساحبان صنایع را بر عهده داشته و با دارا بودن کارشناسان زیاد در حداقل زمان ممکن نسبت به رفع مشکلات ایشان اقدام می نماید. برخی از وظایف این واحد به شرح زیر می باشد:
- اعزام کارشناس جهت عیب یابی و رفع عیب سیستم های اتوماسیون
 - تعمیر و نگهداری دوره ای سیستم های کنترل کارخانه ها طی قردادهای PM
 - تست و کالibrاسیون تجهیزات ابزار دقیق
 - هک پسورد PLC ها ، HMI ها و سایر تجهیزات اتوماسیون صنعتی
 - انجام تغییرات مختصر در برنامه های سیستم های کنترل در محل سایت
 - نصب و راه اندازی تجهیزات درایو ، ساخت استارت ، سروموتور و ...
 - تهیه نسخه پشتیبان از برنامه های تجهیزات صنعتی (شامل: PLC ها ، HMI ها ، درایوها و سرو درایوها و ...)
 - نوشتن برنامه ماشین آلات و فرآیند های کوچک
 - پشتیبانی تلفنی مشتریان و کمک در رفع مشکلات آنها
 - ارائه خدمات و رفع مشکلات نرم افزاری به صورت آنلاین از طریق اینترنت و یا سایر شبکه های ارتباطی



۳- واحد تعمیرات و خدمات پس از فروش

یکی از مهم ترین نیازهایی که صنعتگران با آن روبرو می شوند، تعمیرات تجهیزاتی است که باعیب و عدم کارایی آنها خسارات زیانباری به خطوط تولید و درآمدزایی هر شرکتی وارد می شود. از طرفی با توجه به تغییرات سریع تکنولوژی تامین مجدد تجهیزات کنترلی و الکترونیکی به دلایلی مانند: بالا بودن قیمت تجهیز، از رده تولید خارج شدن آن قطعه معیوب، در دسترس نبودن و نیاز به واردات زمان بر و ... مشکلاتی را در پی دارد.

واحد تعمیرات و خدمات پس از فروش دپارتمان فنی پارت کنترل، یک مرکز تخصصی برای برآوردن نیازهای صاحبان صنعت است. این واحد قابلیت های زیر را برای مشتریان خود فراهم می آورد:

- مرجع مطمئنی برای رفع مشکلات و عیوب سخت افزاری تجهیزات اتوماسیون والکترونیک صنعتی
- ارائه خدمات توسط متخصصینی تحصیل کرده و با تجربه

- ارائه سریع پاسخ به مشتری

- ارائه خدمات با کیفیت تضمین شده

- امکان عقد قرارداد تعمیر و نگهداری تجهیزات برق و ابزار دقیق خط تولید برای سادگی و سرعت بخشیدن به روند کار



www.partcontrol.ir/repair.aspx



با توجه به ارائه کالا و تجهیزات توسط دیپارتمان بازرگانی پارت کنترل، پشتیبانی واحد تعمیرات از مشتریان این شرکت هم در مدت زمان گرانشی و هم بعد از آن به انجام می‌رسد. هم چنین به ملت وجود داشش تخصصی الکترونیک، لحث و کنترل در حوزه تعمیرات، امکان تعمیر کلیه تجهیزات برق و اتوماسیون صنعتی زیندنس، اشتابدر و بیز جیگر برندهای مورد استفاده در صنعت بیز وجود دارد. خدمات تخصصی این واحد شامل موارد زیر می‌باشد:

- تعمیر تخصصی CPU، مازول های ورودی و خروجی دیجیتال و آنالوگ، مازول های شبکه های صنعتی

- تعمیر تخصصی سلفت استارترها و حرابوهای Servo AC-DC با دامنه بوانی گسترده
- تعمیر تخصصی تجهیزات ابزار دقیق

این واحد با پهله مددی از متخصصین توسعه و با استفاده از آفرینش تجهیزات هیب یاپی و تعمیرات لطعات الکترونیکی ناکدن توانسته سهم به سزابی در مرغه جویی های ریالی و زمانی برای کارگرانیان و جلوگیری از خرو ارز برای کشورمان داشته باشد.



www.partcontrol.irrepair.aspx



صنعت نفت



شرکت ملی نفت ایران
شرکت نهره برداری نفت و گاز آغازاری

پروژه عیب یابی، رفع عیب و راه اندازی سیستم کنترل الکتروموتور سنکرون کمپرسور ردیف G واحد CS500 کرنج

کارفرما : شرکت نهره برداری نفت و گاز آغازاری

همواره یکی از مشکلات مسنايع بزرگ در واگذاری پروژه های مهم آن صنعت به پیمانکار خارجی عدم پشتیبانی مناسب از سوی اغلب پیمانکاران به یهانه های مختلف منجمله تحریم می باشد.

کمپرسور ۱۱ کیلو ولت ردیف G سایت CS500 منطقه کرنج علی رغم داشتن سیستم کنترلی به روز و پرداخت هزینه گزار انجام شده، با گذشت بیش از پنج سال به نهره برداری نرسیده بود و شرکت نهره برداری نفت و گاز آغازاری جهت عیب یابی و رفع عیب از سیستم کنترل این کمپرسور پروژه ای را در دو فاز شناسایی سیستم کنترل و عیب یابی و سپس برای فاز دوم رفع عیب و راه اندازی کامل سیستم را تعریف نمود.

برای اجرای عملیات عیب یابی، نرم افزاری برای لاجینگ و مانیتور کردن تمام سیگنال های کنترلی با استفاده از نرم افزار WinCC طراحی شد. و پس از یک کار فشرده و بسیار حساس و دقیق بر روی نتایج به دست آمده از گزارشات این نرم افزار، عیوب شناسایی و نهایتاً مرتفع گردید.

پس از اجرای موفقیت آمیز فاز اول این پروژه و با تهیه مستندات فنی از پروژه و تحلیل برنامه های نرم افزاری آن توسط این شرکت، فاز اول به انجام رسید، و در فاز دوم از عیب یابی و رفع عیب با راه اندازی کامل، سیستم به نهره بردار تحويل گردید.



Year: 1391

PLC: C7

CPU & HMI: C7-613

SoftWare: WinCC

Network: ProfiBus



صنعت گاز

**پروژه طراحی و ساخت تابلوهای سیوا کن کمپرسورهای گاز مناطق نفتی آغازاری
کارفرما : شرکت بهره برداری نفت و گاز آغازاری**

به منظور کاهش استرس ها و تنش های مکانیکی و الکتریکی در استخراج گاز توسط کمپرسورهای میدادین گازی منطقه ی آغازاری، از سوی شرکت بهره برداری نفت و گاز آغازاری پروژه ای جهت مجهز کردن این کمپرسورها به سافت استارت تعریف شد. پس از احراز توافقنامه های فنی و بازرگانی شرکت پارت کنترل این پروژه به این شرکت محول گردید.

در طراحی و ساخت ۹ عدد تابلو سافت استارت ۲۰۰ کیلو وات این پروژه از طراحی سیواکن زیمنس استفاده شد و سافت استارت های سری 3RW40 در این پروژه مورد استفاده قرار گرفته است.



پروژه طراحی و اجرای اتوماسیون و مانیتورینگ سیستم کنترل دمای گاز خروجی واحد تصفیه گاز

کارفرما : شرکت پالایش گاز شهید هاشمی نژاد

پروژه اتوماسیون و مانیتورینگ ، کنترل دورهای واحد تصفیه گاز 2 (GTU-2) و واحد آب و بخار (بولیر) و کولینگ تاور پالایشگاه شهید هاشمی نژاد در شهر یور سال ۸۸ با پذیرفته شدن پیشنهادات فنی و مالی شرکت پارت کنترل طی مذاقمه ای به این شرکت محول شد. در این پروژه می بایستی پس از دریافت دمای خروجی گاز تصفیه شده، سیگنالهای کنترلی برای درایو فن های این واحد ها صادر شده که با اجرای این پروژه معرفه جویی قابل توجهی در انرژی مصرفی در فصل زمستان به وجود می آمد.



Year: 1389
PLC: S7-300
CPU: 315-2DP
SCADA: WinCC
HMI: WinCC Flexible
Drive: MicroMaster 430
Network: ProfiBus & Profinet

صنایع تبدیلی پتروشیمی



پروژه تامین تجهیزات، طراحی و اجرای سیستم کنترل و مانیتورینگ
کارخانه پلی استر

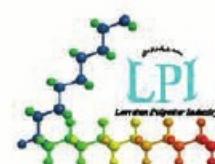
کارفرما : شرکت صنعت پلی استر لرستان

طی انعقاد قرارداد کلیه مراحل طراحی، استخراج لاییک و برئامه نویسی سیستم
کنترل و مانیتورینگ این کارخانه به شرکت پارت کنترل محول گردید و سپس
تامین تجهیزات سیستم کنترل و مانیتورینگ خط تولید کارخانه پلی استر
لرستان توسط واحد بازرگانی پارت کنترل بر مبنای تجهیزات زیمنس انجام شد.

در پروسه تولید پلی استر، چندین حلقه کنترلی برای کنترل دو عدد راکتور و
دوعده میکسر و هم چنین کنترل دمای آون و کولینگ تاور کارخانه بایستی در
نظر گرفته شود. اجرای وظایف کنترلی با CPU 313C-2DP و مانیتورینگ
کارخانه با نرم افزار WinCC می باشد.



Year: 1390
PLC: S7-300
CPU: 313C-2DP
SCADA: WinCC
Network: Ethernet & Profibus





پروژه طراحی و تغییر سیستم کنترل و مانیتورینگ کارخانه تصفیه شکر شرکت کشت و صنعت دعبل خزاعی

به منظور نوسازی و بهینه سازی سیستم کنترل مرکزی کارخانه تصفیه شکر خام دعبل خزاعی پروژه ای تحت عنوان ارتقا، سیستم کنترل واحد تصفیه شکر از سیستم قدیمی هارتمن برآون به زینتس با نرم افزار PCS7 V7.1 تعریف شد که طی مناقصه ای این پروژه به شرکت پارت کنترل محول گردید. در اجرای این پروژه می بایست استخراج لایک پروسه، طراحی جدید منفات مانیتورینگ و برنامه نویسی PLC و پیکربندی سرور و کلاینت ها به انجام می رسد. سیستم کنترل در سطوح CPU، سرور و ET-200 دارای قابلیت افزونه (Redundancy) بوده و اپراتورها قادر بودند از طریق ۹ کلاینت بر کل پروسه نظارت داشته باشند.



Year: 1392
PLC: S7-400H
CPU: 417-4H
DCS: PCS7 V7.1
Server station: redundancy server
Client station: 9 Client
Remote IO: ET-200 Redundant
Network: Profinet & Profibus





پروژه تامین تجهیزات اتوماسیون و برنامه نویسی سیستم کنترل و مانیتورینگ ماشین تولید قطعات دکل برق

شرکت ماشین سازی پیشگامان صنعت ابیورد

این پروژه که به سفارش شرکت ماشین سازی پیشگامان صنعت ابیورد به انجام رسید سیستم کنترل و مانیتورینگ دستگاه تولید اتوماتیک قطعات دکل برق طراحی و اجرا شد. از جمله نکات بررسی در این پروژه دقت های بالایی است که در تولید قطعات متعدد یک دکل برق بایستی لحاظ شود، که این دقت ها مرتباً با پیاده سازی سیستم کنترل ممکن می شود.

یکی دیگر از نکات لازم در طراحی و اجرای این سیستم کنترل، انجام سریع پروسه می باشد که روند تولید قطعات دکل را توجهی بدیر قرار دهد. در این پروژه از حجم بالایی از قابلیت های یک PLC رده S7-200 استفاده شد.

Year:1390

PLC:S7-200

CPU: 224

HMI: TP 170 micro

Network:Rs-485

Drive: ServoDrive

ABIVARD°



پروژه تامین ، نصب و راه اندازی درایوهای ۱۵ کیلو وات ایستگاه پمپاژ تصفیه خانه آب شرب زهک سازمان آب و فاضلاب روستایی استان سیستان و بلوچستان

از مزیت های استفاده از درایو (کنترل دور موتور) در ایستگاه های پمپاژ می توان به کنترل کامل رفتار راه اندازی و توقف الکترومیک، جلوگیری از ایجاد پدیده ضربه قوچ، حفاظت کامل الکتروموتور و همچنین صرفه جویی در مصرف انرژی اشاره کرد.

با توجه به این ویژگی ها جهت راه اندازی الکترو موتورهای ایستگاه پمپاژ شهرستان زهک، درایو در نظر گرفته شد که طی برگزاری مناقصه ای پروژه تامین ، نصب و راه اندازی هشت عدد درایو ۱۵ کیلووات اشتایدر الکتریک به شرکت پارت کنترل واگذار گردید.

کار تامین کالای مورد نیاز پروژه توسط واحد بازرگانی پارت کنترل در حداقل زمان ممکن انجام گرفته و پس از جمع آوری سیستم قدیمی، کار نصب و راه اندازی شش عدد از درایوهای توسط واحد فنی و مهندسی پارت کنترل در محل تصفیه خانه آب شرب زهک انجام پذیرفت. از جمله شاخصه های این پروژه می توان به تجهیز کلیه درایوهای به مازول شبکه ای پروفی باس و ارتباط با سیستم مونیتورینگ WinCC اشاره کرد.



Year: 1389

Drive: ATV61-315 kw

Network: ProfiBus



پروژه تامین کالا، طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی تابلو های ایستگاه پمپاژ تصفیه خانه آب شرب شهرستان های استان کرمانشاه
کارفرما : شرکت آب و فاضلاب استان کرمانشاه

به کارگیری سافت استارتر در ایستگاه پمپاژ باعث افزایش بهره وری و طول عمر تجهیزات و تاسیسات الکترومکانیک شده که این کار با حذف شوک های راه اندازی و نیز توقف توسط راه انداز نرم (soft starter) به انجام می رسد.

شرکت آب و فاضلاب استان کرمانشاه طی مناقصه ای تامین تجهیزات لازم طراحی، ساخت و موتأز ۱۷ عدد تابلو سافت استارت توان ۲۵۰ کیلووات جهت راه اندازی الکتروپمپ های ایستگاه های پمپاژ شهرستان های سقز، اسلام آباد و تصفیه خانه سرپل ذهاب را به شرکت پارت کنترل محول نمود. پس از طراحی، ساخت و موتأز تابلوهای مذکور، سیستم های ستاره- مثلث قدیمی جمع آوری شده و طی حدائق زمان ممکن با سیستم جدید جایگزین گردید.

از ویژگی های این پروژه به این نکته می توان اشاره نمود که در کنترل الکتروموتورها علاوه بر راه اندازی و توقف نرم، قابلیت راه اندازی آبشاری و مولتی پلکس الکتروموتورها نیز افزوده شده و همچنین امکان ارتباط با سیستم کنترل مرکزی آب و فاضلاب استان کرمانشاه از طریق پروتکل شبکه مدباس پیش بینی شده بود.

Year:1391
 Softstarter:Donfoss
 With Bypass contactor
 Cascade and Multiplex Capability
 Network:Modbus





پروژه تامین تجهیزات اتوماسیون، طراحی و ساخت تابلوهای کنترل و اجرای سیستم اتوماسیون مانیتورینگ خط تولید قطعات بتی خط ۲ قطار شهری مشهد کار فرما : قرارگاه خاتم الانبیاء(قرب قائم) - موسسه مهندسی رهاب

در شهریور سال ۹۰ شرکت پارت کنترل با موسسه رهاب وابسته به قرارگاه سازندگی خاتم الانبیاء (من) قراردادی منعقد نمود که طبق آن با تامین تجهیزات و اجرای سیستم کنترل دمای قالب های بتی (سگمنت) در کارخانه سگمنت رضوی بر عهده این شرکت قرار گرفت. این کارخانه پس از راه اندازی، تولید قالب های بتی تولید خط ۲ قطار شهری مشهد را به انجام می رساند.

خط تولید کارخانه سگمنت رضوی شامل ۵۶ قالب بود که سه رینگ بتی را تولید می کرد و در مجموع برای کنترل دمای این قالب ها ۵۶ حلقه کنترلی در نظر گرفته شده بود. علاوه بر تابلو اصلی که شامل یک CPU S7-412 و کارتهای ورودی و خروجی مربوطه بود، ۲۷ عدد تابلوی محلی برای جمع آوری سیگنالهای دما و نمایش وضعیت قالب در سایت نصب شده بود. این پروژه در کمتر از شش ماه به انجام رسید و با نمونه های سیستم کنترل اروپایی بلحاظ تکنیک نرم افزاری برابری می کند.

Year: 1389

PLC: S7-400

CPU: 412-2DP

SCADA: WinCC,

HMI: WinCC flexible (MP377)

NetWork: Profibus & Profinet



قرارگاه سازندگان
باختیاری

صنایع ساختمانی



پروژه تامین تجهیزات برق و اتوماسیون، استخراج لاجیک و طراحی و

اجرای سیستم برق و کنترل تاورکرین ۱۲ تن

کارفرما : پروژه یاقوت مصلی

تاور کرین ها جرثقیل هایی هستند که در صنعت ساختمان سازی جایگاه ویژه ای دارند. علی رغم اینکه به ظاهر باید سیستم کنترل ساده ای داشته باشند، ولی با توجه به ساختمان این تجهیز و مخاطراتی که در برابرداری و برابری و نهایتاً بارگذاری مصالح سنگین وزن در یک کارگاه ساختمانی وجود دارد، سیستم کنترل پیچیده ای دارند.

پروژه طراحی و ساخت سیستم برق و کنترل تاور کرین PotaIn به اینجا رسید که قریب چهل سال از ساخت آن می گذشت. استخراج لاجیک از پروسه و از تحلیل کارتها و بردهای الکتریکال قدیمی در فرآیند مهندسی معکوس به انجام رسید. سختی کار جایی بود که نه تنها هیچ مستنداتی در خصوص سیستم کنترل تاور در مراجع علمی و منعقدی داخلی نبود بلکه مستندات لاتینی هم در این زمینه به حد لازم وجود نداشت و شاید انحصر این صنعت کار را بیش از پیش مشکل می کرد. تعامل مراحل طراحی تابلوهای برق و کنترل، ساخت و تست سیستم در مدت یک ماه به اجرا درآمد.

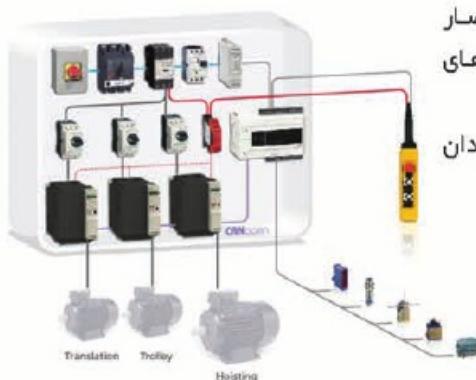
در این پروژه سه عدد درایو ATV 71 اشتایدر برای کنترل شاریوت، قلاب و گردان در نظر گرفته شده است.

Year: 1391

PLC: S7-200

CPU: 224

Drive: Altivar71





صنایع آرد و خوراک دام

پرژوهه مشاوره، طراحی، تامین کالا و اجرای پروژه تغییر سیستم کنترل و اتوماسیون خط تولید خوراک دام و طیور

کارفرما : کارخانه تولید خوراک دام و طیور گهردانه شرق

به دلیل بازدهی پایین پروسه تولید و مشکلات عدیده در سیستم برق و کنترل قبلی که توسط پیمانکارو ماشین سازی خارجی به انجام رسیده بود، این پرژوهه با تغییر کامل برنامه سیستم کنترل و مانیتورینگ و اصلاحات اساسی در تابلوهای اصلی و محلی طی مدت زمان ۴ ماه به انجام رسیدکه رضایت کامل کارفرما را به دنبال داشت.

قابلیت هایی که در این پرژوهه علاوه بر کنترل کامل خطوط تولید لحاظ شده بود شامل: افزونگی (Redundancy) در سرورهای مانیتورینگ، قابلیت گزارش گیری کامل از مقدار مصارف مواد اولیه و تولید روزانه و هفتگی، متحنی های جریان های پلت و آسیاب، توزین دقیق با سخت افزار Siwarex زینتس، ثبت و نمایش آکارم ها می باشد.

Year: 1393

PLC: S7-300

CPU: 317-2PN/DP

SCADA: WinCC

2 Station server & 3 station client

HMI: KTP 1000 (5 Local Panel)

Network: Ethernet, ModBus, ProfiBus

Drive: Micro master 420, 430, 440



صنایع آرد و خوراک دام



پروژه مشاوره، تامین تجهیزات، طراحی و اجرای سیستم برق و اتوماسیون سیلوهای ذخیره مواد اولیه

کارفرما: کارخانه تولید خوراک دام و طیور کیمیا دان تربت حیدریه

یکی از ارکان مهم فرآیند تولید کارخانجات خوراک دام و طیور، انبارها و سیلوهای مواد اولیه می باشند که باستثنی بطور مستمر از نظر شرایط نگهداری، میزان مواد ذخیره شده، دما و رطوبت مواد انبار شده و همچنین زمان سپری شده مورد بررسی و آنالیز قرار گیرند تا از بالا رفتن رطوبت و کپک زدگی یا بالا رفتن دما، اشتعال و یا انفجار سیلوها جلو گیری گردد.

در این پروژه کار طراحی و ساخت تابلوهای قدرت و کنترل مورد نیاز این پروژه و همچنین برنامه نویسی PLC و مانیتورینگ پروسه توسط کارشناسان شرکت پارت کنترل به انجام رسید. برای کنترل پروسه از PLC های سری S7-200 زیمنس استفاده گردیده و امکان برقراری ارتباط با سیستم DCS مرکزی کارخانه از طریق پروتکل Ethernet مهیا شد.



Year: 1390

PLC: S7-200

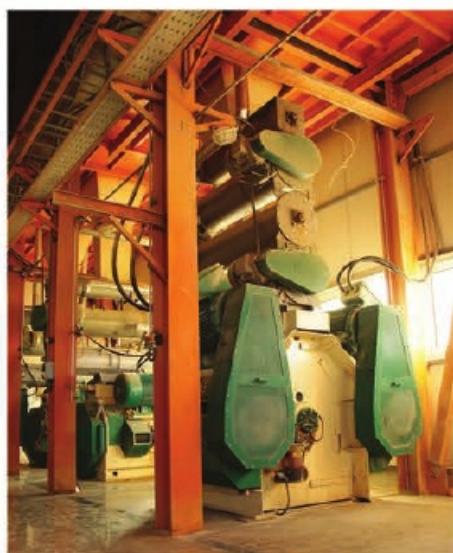
CPU: 224

HMI: KingView 7"

Network: RS-485 Modbus

Drive: ATV312





پروژه مشاوره، طراحی، تامین کالا و اجرای سیستم کنترل و اتوماسیون خط تولید خوراک دام و طیور

کارخانه تولید خوراک دام و طیور کیمیا دان تربت حیدریه

خط تولید خوراک دام یک پروسه انتقال مواد است که شامل فرآیندهای مخلتفی از جمله بچینگ، آسیاب، میکس، پخت، پلت، خنک کنندگی و کیسه گیری می شود. داشتن ماشین آلات با کیفیت بالا به تنهایی متناسب تولید با کیفیت نمی پashد. به همین خاطر اجرای اتوماسیون کامل کارخانه به صورت EPC که شامل طراحی و ساخت تابلوهای کنترل و برنامه نویسی سیستم کنترل و مانیتورینگ کارخانه خوراک دام به شرکت پارت کنترل واگذار شد.

در این پروژه از تعیین موقعیت اتاق برق و کنترل تا اجرای کامل نرم افزاری پروژه توسط مهندسین این شرکت به انجام رسید. تماش پرسه بر روی ۴ مانیتور و آرشیو و مانیتورینگ بر روی دو عدد سرور با قابلیت های گزارش تولید روزانه و ماهانه به همراه توزین و بجینگ دقیق و سریع مواد اولیه و نیز مدیریت مصرف انرژی از جمله ویژگی های ممتاز این سیستم کنترل بوده است.

Year:1391

PLC:S7-300

CPU:317-2PN/DP

HMI: WinCC (3 station)

NetWorks: Ethernet, ModBus, ProfiBus

Drive: MicroMaster 430 & 440

Sinamics G120





**پروره طراحی و ساخت تابلوهای درایو پرس های ۱۶۰۰ و ۲۵۰۰ تن
کارفرما : شرکت فورج پارت سازان**

به دلیل نوع کارکرد پرس کارخانه فورج، انتخاب درایو و طراحی و ساخت تابلوی یک سری ویژگی های خامقی را می طلبید:

- کارکرد مداوم و سنگین پرس
- محیط آبوده

-حساس بودن تهویه درایو

این ویژگی ها باعث شد در پروره ساخت تابلو پرس ۰۵۰۰ تن از درایو ATV71 اشتایدر با توان ۳۱۵ و ۱۶۰ کیلو وات استفاده کنیم. هم چنین برای فراهم آوردن تهویه مناسب برای درایو و از طرفی جلوگیری از ورود ذرات آلوده فضای کارخانه از طراحی منحصر به فردی در ساخت تابلو این درایو استفاده شد. در این تابلو با جدا سازی مسیر خنک کنندگی قسمت قدرت با قسمت کنترل تابلو مطابق جدیدترین استاندارهای اروپا پنل طراحی و ساخته شد.



مُنابع معدنی و سیمان



پرُوزه تهیه لاجیک و برنامه نویسی سیستم کنترل و مانیتورینگ کارخانه گچ
کارفرما : کارخانه فراوری گچ دوست آریان خاور

فرآیند تولید محصولات ساختمانی از ترکیبات معدنی، پروسه ای برگشت ناپذیر است که خطای در سیستم کنترل موجب تلفات مالی فراوان در هدر رفت مواد اولیه و ترکیبات شیمیایی فراهم شده برای آن می شود.
کارخانه گچ دوست آریان خاور، یک شرکت چند ملیتی است که با ظرفیت اسمی ۷۲ هزار تن در سال در منطقه ویژه اقتصادی سرخس برای تولید گچ میکرونیزه تاسیس شده است. برنامه نویسی سیستم کنترل و مانیتورینگ این کارخانه به شرکت پارت کنترل واگذار شد. برنامه نویسی PLC این پرُوزه برای سخت افزار سری ۳۰۰ زیمنس و مانیتورینگ آن با نرم افزار WinCC به انجام رسید.

Year: 1392
PLC: S7-300
CPU: 315-2DP
HMI: WinCC
NetWorks: Profibus

Note:

دپارتمان بازرگانی

- 2-1 واحدهای بازرگانی داخلی
2-2 واحدهای بازرگانی خارجی

معرفی محصولات زیمنس

2-4	درباره زیمنس
2-5	کنترل کننده های خانواده سیمانیک
2-6	رابطه های گرافیکی خانواده سیمانیک
2-7	کامپیوتر های صنعتی زیمنس
2-8	نرم افزار های اتوماسیون سیمانیک
2-9	تجهیزات شبکه های صنعتی زیمنس
2-10	SINUMERIK تجهیزات کنترل ماشین
2-11	الکتروموتورهای SIMOTICS
2-12	خانواده درایوهای زیمنس
2-13	سافت استارت های سری SIRIUS 3RW
2-14	محصولات کنترل صنعتی SIRIUS
2-15	محصولات حفاظتی SENTRON
2-16	منابع تغذیه سوئیچینگ SITOP

معرفی محصولات اشنایدر الکتریک

2-18	درباره اشنایدر الکتریک
2-19	کنترل کننده های خانواده Modicon
2-20	رابطه های گرافیکی خانواده Magelis
2-21	نرم افزار های اتوماسیون صنعتی
2-22	اسکادا ، تله متري و کنترل از راه دور
2-23	درایوهای فرکانس متغیر خانواده Altivar
2-24	سافت استارت های خانواده Altistart
2-25	تجهیزات حفاظت فشار ضعیف
2-26	تجهیزات کنترل و مدیریت موتور



دپارتمان بازرگانی

دپارتمان بازرگانی شرکت پارت کنترل با دارا بودن بیش از دو دهه سابقه فعالیت در حوزه برق و اتوماسیون صنعتی و بهره گیری از کارشناسانی متخصص به عنوان یکی از تامین کنندگان اصلی کالای اتوماسیون صنعتی در کشورمان شناخته می شود. این دپارتمان دارای دو واحد اصلی بازرگانی داخلی و بازرگانی خارجی بوده و هدف اصلی آن تامین کالای مورد نیاز مشتریان و جلب رضایت ایشان می باشد.

واحد بازرگانی داخلی

واحد بازرگانی داخلی شرکت با رویکرد تامین تجهیزات برق و اتوماسیون زیمنس در سال ۱۳۷۳ تأسیس، و با نام تجاری - موسسه برق و اتوماسیون زیمنس ایران - فعالیت خود را آغاز نمود و تا سال ۱۳۸۳ با تغییر سیاستگذاری خود و تغییر در سیستم کاری به حوزه کنترل و اتوماسیون صنعتی، تغییر ماهیت حقوقی داده و در قالب شرکت پارت کنترل به کار ادامه داد. شرکت پارت کنترل در سال ۲۰۰۸ میلادی موفق به اخذ نمایندگی فروش تجهیزات اتوماسیون صنعتی از نماینده زیمنس در ایران گردید. همچنین در سالهای ۲۰۰۹ الی ۲۰۱۲ بعنوان نمایندگی رسمی شرکت اشنایدر الکتریک - تله مکانیک ایران - انتخاب شد.

واحد بازرگانی داخلی با دارا بودن سه بخش؛ مهندسی فروش تجهیزات فشار ضعیف (LV)، تجهیزات اتوماسیون صنعتی و بخش فروش تجهیزات ابزار دقیق، به ارائه خدمت به منعت گران محترم پرداخته و کالای مورد نیاز ایشان را از میان برندهای معترج جهان از جمله سه برنده اصلی SIEMENS، Schneider Electric و نیز Endress+Hauser تامین می نماید.

SIEMENS

Schneider Electric



www.partcontrol.ir/commerce-department.aspx

Note:



www.partcontrol.ir

SIEMENS

درباره زیمنس

زیمنس، (به آلمانی: Siemens) شرکت خوشه‌ای آلمانی و چند ملیتی است، که در سال ۱۸۴۷ توسط ارنست فون زیمنس در شهر برلین تأسیس شد. امروزه شرکت زیمنس در زمینه تولید تجهیزات مخابراتی، نورپردازی، لوازم خانگی، انواع قطار، تجهیزات تولید برق، سیستم‌های اتوماسیون، تجهیزات پزشکی و سامانه‌های اعلام حریق فعالیت می‌کند. عملیات شرکت زیمنس به چهار بخش اصلی انرژی، صنعتی، پزشکی و زیرساخت‌های شهری تقسیم می‌شود. هم‌اکنون شمار کارکنان زیمنس بالغ بر ۳۶۰ هزار نفر می‌باشد، که در ۱۹۰ کشور جهان اشتغال دارند. دفتر مرکزی این شرکت در شهر موئیخ، آلمان قرار دارد.



کنترل کننده های خانواده سیماتیک

الاتخابی هوشمندانه برای پروژه های اتوماسیون



کنترل کننده های سیماتیک در یک نگاه

زیمنس با ارائه ی کنترل کننده های خانواده سیماتیک ، انتخابی هوشمندانه و مفروض به صرفه برای پروژه های کنترلی شما پیشنهاد می کند. با استفاده از این محصولات می توان بسیاری از راه حل های اتوماسیون را در منعت پیاده سازی کرد.

هر فرآیند در یک ماشین یا خط تولید با توجه به نوع عملکرد سیستم و پیچیدگی کاربرد، تیازهای منحصر به فردی را دارد. زیمنس با ارائه طیف گسترده ای از محصولات، راه حل های کنترلی مناسبی را برای هر کاربرد ارائه می دهد: کنترل های پایه S7-1200 برای کاربردهای ساده و مستقل، کنترل های پیشرفته S7-1500 و S7-300, S7-400 و ET-200SP کاربردهای متوسط و پیشرفته طراحی شده اند. در این حوزه، کنترل های توزیع شده اند. همچنین تمامی کنترل های عمومی، پیشرفته و توزیع شده با قابلیت Fail-Safe برای پیاده سازی کاربردهای ایمن در برابر خطا از مزایای خانواده سیماتیک زیمنس به شمار می روند.

مزیت ها: کیفیت بالا و عمر طولانی، در دسترس، قابل استفاده برای شرایط سخت محیط، مقاوم در برابر لرزش، عدم نیاز به تعمیر و نگهداری

زمینه های کاربرد: سیستم های کنترل متمنکز و توزیع شده، پیاده سازی سیستم های کنترل پیشرفته، کنترل با قابلیت تحمل خطا (Fault-tolerant control) ، پیاده سازی سیستم های ایمن در برابر خطا (Fail-safe control)



S7-1200

ماژولار و کمپکت برای راه حل های اتوماسیون
کیسته و مستقل



S7-300

ماژولار برای راه حل های اتوماسیون خطوط
تولید در کاربردهای متوسط



S7-400

ماژولار برای راه حل های اتوماسیون خطوط
تولید و کنترل فرآیند در دامنه کاربردهای متوسط به بالا



S7-1500

ماژولار برای راه حل های اتوماسیون خط تولید
در دامنه کاربردهای متوسط به بالا



WinAC RTX

کنترلر های نرم افزاری S7 با قابلیت نصب بر
روی PC



LOGO! Logic Module

کمپکت و ارزان قیمت برای کاربردهای ساده



www.partcontrol.ir/siemens-simatic-plc-technical-data-&-price.aspx



رابطه های گرافیکی خانواده SIMATIC

الاتخابی برتز برای پیاده سازی سیستم های اپراتوری و مانیتورینگ



های خانواده سیماتیک در یک نگاه

پنل های گرافیکی SIMATIC ساله است که در پسیاری از کاربردهای متعدد به کار گرفته شده و دارای طراحی خلاقانه و عملکردی عالی می باشد. پیکربندی این محصولات از طریق بسته SIMATIC WinCC در نرم افزار TIA Portal صورت گرفته و بدین ترتیب کاربران از قابلیت های مهندسی بی سایقه ای بهره مند خواهند شد.

قابلیت های یکسان در تمام اندازه های صفحه نمایش : در هر یک از رده ها قابلیت های ساخت افزاری برای تمام اندازه های صفحه نمایش یکسان می باشد و با در نظر گرفتن سایز صفحه نمایش و دیگر پارامترهای HMI به سادگی و براساس نوع عملکرد (لمسی و یا صفحه کلید) میتوانید مصروف را انتخاب کنید. از آنجایی که نرم افزار مقیاس پذیر می باشد، می توانید با یک راهکار کوچک شروع و در صورت نیاز آن را کسری شدن دهید؛ مثلاً تعداد تگ ها و یا متغیر های آن را افزایش دهید. پنل های گرافیکی جدید زیمنس فرمت های کامل تازه ای را برای پیاده سازی سیستم اپراتوری و مانیتورینگ ایجاد می کند.

کارایی مهندسی متحصر به فرد : پیکربندی پنل های گرافیکی زیمنس، به راحتی و به صورت شماتیک در محیط نرم افزار TIA Portal از طریق بسته SIMATIC WINCC انجام می شود. این امکان باعث بهبود کارایی مهندسی در روند تعریف و اجرای پروژه می گردد، به خصوص زمانی که بخواهیم اجزایی را در یک سیستم اتوماسیون مجتمع شده به همراه دیگر تجهیزات مانند کنترل کننده های SIMATIC، یکجا پیکربندی کنیم. یکی از شدت STEP 7 WinCC در محیط TIA portal موجب تعامل کامل این دو بسته نرم افزاری شده و حد اکثر سازگاری را تضمین می کند.



[www.partcontrol.ir/siemens-simatic-hmi-technical-data-&price.aspx](http://www.partcontrol.ir/siemens-simatic-hmi-technical-data-&-price.aspx)

SIMATIC HMI Comfort Panels

در اندازه های ۲۰۷۳ تا ۲۴۱۵ اینچ
با صفحه نمایش لمسی یا لمسی کلیدی
دارای پورت های متعدد ارتباطی
سوئیچ پروویلت یکپارچه از ۷ ایچ به بالا



SIMATIC HMI Basic Panels

در اندازه های ۲۰۷۳ تا ۲۴۱۵ اینچ
با صفحه نمایش لمسی یا لمسی کلیدی
رابط اتصال با پی ای ال سی های گوناگون
دارای پورت پروویتی پاس با پروویت نت



SIMATIC HMI Mobile Panels

محصولی ابداعی آن برای استفاده اپراتورهای
ایمن و ارتباط با سیستم کنترل
بصورت بی سیم



SIMATIC HMI Key Panels

حداکثر انعطاف پذیری
بیش از شصت درصد میزه جویی در زمان
سیم بندی و کاهش بیش از سی درصدی
هزینه مواد
سوئیچ پروویلت یکپارچه





سیماتیک آی پی سی ها در گروه های متنوع و با ویژگی های متمایز قابل دسترس می باشند. شما می توانید مستقیماً از طریق کاتالوگ بیش از ۹۰ میلیون کد فنی را پیکربندی نموده و کد منحصر به فرد تجهیز خود را استخراج نمایید. همچنین امکان ساخت IPC مبتنی بر سیستم های استاندارد سیماتیک، با قابلیت های خاص و متناسب با نیاز های ویژه شما بصورت سفارشی فراهم گردیده است.

انتخاب سریع و ساده یک سیستم مناسب با TIA Selection Tool

TIA Selection Tool امکان انتخاب و پیکربندی پردازنده اصلی، حافظه، درایوها، کارت های افزایشی و سیستم عامل از پیش تسبیب شده را می دهد. بدین ترتیب وجود ویژارد شمارا قادر می سازد تجهیز خود را مطابق با ملزومات فنی و نوع کاربرد انتخاب نموده و از پیکربندی انجام شده مستقیماً از طریق سایت Industry Mall CA 01 و یا کاتالوگ ژروجی پیگیرید.



Rack PCs



SIMATIC IPC347D
SIMATIC IPC547E
SIMATIC IPC647D
SIMATIC IPC847D

Box PCs



SIMATIC IPC227D
SIMATIC IPC427D
SIMATIC IPC627D
SIMATIC IPC827D

Panel PC



SIMATIC IPC277D
SIMATIC IPC477D
SIMATIC IPC677D
SIMATIC HMI Panel PC Ex

Industrial monitors



SCD Monitors
SIMATIC Flat Panel Monitors
SIMATIC Industrial Flat Panels

Industrial Thin Client



www.partcontrol.ir/siemens-simatic-ipc-technical-data-&-price.aspx



نرم افزارهای اتوماسیون خانواده سیماتیک در یک نگاه: نرم افزارهای اتوماسیون خانواده سیماتیک زیمنس ضمن هماهنگی کامل با ساخت افزار و نرم افزارهای صنعتی، کلیه فعالیت های نرم افزاری مورد نیاز در حوزه اتوماسیون صنعتی را به صورتی بهینه پوشش می دهند. گروه نرم افزاری سیماتیک در گستره وسیعی از سطوح فیلد تا سطح مدیریتی با طراحی بسیار دقیق و با در نظر گرفتن کلیه جزئیات مربوطه به ارائه راه حل های سطح بالا پرداخته است. توابع و امکانات مناسب نرم افزارهای این شرکت، اطمینان از دستیابی به حداکثر راندمان را در دامنه گسترده فعالیت های صنعتی حاصل می نماید.

Totally Integrated Automation Portal:

TIA Portal گلید راه یابی به تمامی امکانات سیستم اتوماسیون یکپارچه می باشد. این نرم افزار طی یک مهندسی پیشترانه روش های طراحی و برنامه ریزی ماشین آلات و فرآیندهای صنعتی را بهینه سازی نموده و با مجتمع تمدن نرم افزارها، استاندارد جدیدی را رانده می دهد. در این قالب ، نرم افزارهای کنترلرها ، I/O های توزیع شده ، درایوها ، HMI ها ، کنترلرهای موقعیت و سیستم مدیریت موتوور در یک محیط مهندسی واحد، یکپارچه شده است.



TIA Portal Software

Engineering Framework
Controller Software
HMI Software
Drives Software
Motor Management Software



SIMATIC Controllers Software

STEP 7 Engineering Software
• Options for Programming and Design
• Options for Diagnostics and Service
• Options for Technology and Drives



SIMATIC HMI Software

SIMATIC WinCC
SIMATIC WinCC Open Architecture
SIMATIC WinCC Flexible



SIMATIC PCS 7 Software

Software for Process automation



Energy Management Software

SIMATIC B.data
SIMATIC Powerrate



www.partcontrol.ir/siemens-software-technical-data-&-price.aspx



تجهیزات شبکه های صنعتی زیمنس

ارتباطی سریع و ایمن

تجهیزات شبکه های صنعتی زیمنس در یک نگاه

شبکه های ارتباطی به عنوان یکی از عناصر اصلی پرورده های اتوماسیون صنعتی مدرن بشمار می آیند. این شبکه ها باستی ویژگی های خاصی داشته باشند که بتوانند پاسخگوی

نیازهای صنعتی باشند. از جمله این ویژگی هایی توان به موارد زیر اشاره نمود:

- اتصال به سیستم های اتوماسیون و همچنین سنسورها، عملکرها و کامپیوترها
- انتقال بهنگام اطلاعات و محنت اطلاعات انتقالی
- مقاومت در برابر اختلالات الکترو مغناطیسی، تنفس های مکانیکی و نشت مواد
- انعطاف پذیری و سازگاری با الزامات محیط های صنعتی
- برقراری ارتباط بین شبکه های صنعتی مختلف
- برقراری ارتباط با شبکه های محلی (Local Area Networks)

بهره وری بیشتر بر اساس استانداردهای تایید شده

ارتباطات صنعتی با تجهیزات و سیستم های زیمنس از راندمان و قابلیت اطمینان بیشتری برخوردار می باشند. محصولات رده بالایی مثل تجهیزات SIMATIC NET بر اساس استانداردهایی ساخته شده اند که قابلیت اطمینان را در انتقال داده های شبکه ای، در آینده تضمین می نمایند.

ارتباطات از اتصال یک سنسور ساده تا انتقال اطلاعات در یک سایت بزرگ با استفاده از تجهیزات و راه کارهای جامع زیمنس در شبکه های صنعتی، باعث شده تا سیستمی منسجم و یکپارچه به وجود آید که از کیفیت و سرعت انتقال مطلوبی برخوردار است.



www.partcontrol.ir/siemens-industrial-network-technical-data-&-price.aspx



تعمیرات کنترل ماشین SINUMERIK

نیز راه کار جهت افزایش سرعت، دقیق و بینده وری در ماشین های CNC

تجهیزات کنترل ماشین SINUMERIK CNC در یک نگاه: زیمتس با ارائه تجهیزات کنترل ماشین های SINUMERIK ، راه حل های اتوماسیون بسیار ارزانه ای را برای ماشین های کوچک ، کارگاههای ماشین کاری و نیز کاربردهای بزرگ و پیچیده فراهم می کند.

SINUMERIK ها توکانی تولید موفق هر قطعه ساده یا پیچیده ای را خواهند داشت. تعداد کم و یا بصورت ابتدی دارا می باشند. در بسیاری از موارد کنترلر های CNC ، SINUMERIK بهترین انتخاب بوده و بیشترین کاربرد را دارد. بد عناوan مثال زمانی که شما می خواهید ایده ی جدیدی را اجرا کنید و یا زمانی که حداکثر بیرونی ، ابزارها و برنامه های کاربردی را برای ماشین خاصی مورد نیاز دارید به کمک شما می آیند.

SINUMERIK 808D

CNC کنترلر 808D سری جدید کنترلر های زیمنس بوده و جایگزین سری 802C می باشد این کنترلر بصورت کامپیکت و کاربر پسند برای کاربردهای ساده تا چهار محور طراحی شده است. این تجهیز برای کنترل ماشینهای تراشکاری و فرزکاری کوچک بسیار مناسب و مقرر نبوده.

SINUMERIK 802D sl

CNC کنترلر 802D بصورت کامپیکت و کاربر پسند برای کاربردهای ساده تا چهار محور طراحی شده است. این تجهیز برای کنترل ماشینهای تراشکاری و فرز کاری کوچک مناسب می باشد.

SINUMERIK 828D کنترلر

CNC کنترلر 828D بصورت کامپیکت و کاربر پستد برای کاربردهای عمومی تا هشت محور طراحی شده است. این تجهیز برای کنترل ماشینهای پیشرفته تراشکاری و فرزکاری و تولید آنبوه مناسب می باشد.

SINUMERIK 840D کنترلر

CNC کنترلر D 840D بصورت مازولار برای کاربردهای پیچیده تا ۹۳ محور طراحی شده است. این تجهیز برای کنترل ملشیتهای بسیار پیشرفته مناسب می‌باشد.



www.partcontrol.ir/siemens-sinumerik-technical-data-&-price.aspx



SINUMERIK 808

SINUMERIK 808D on PC
SINUMERIK 808D

SINUMERIK 802

SINUMERIK 802

الکتروموتورهای SIMOTICS
 دامنه وسیعی از تولیدات برای همه کاربردها

—Siemens Drive train—
2

Controls	Inverters	Motors	Gears
SIMATIC // SIMOTION // SINUMERIK	SINAMICS	SIMOTICS	Fleender

Low-voltage motors for line and inverter operation					Motors for motion control				DC motors	High-voltage motors
General Purpose	Severe Duty	Trans standard	Definite Purpose	Explosion-protected	Servo	Main	Linear	Torque		
GP	SD	TN	DP	XP	S	M	L	T	DC	

الکتروموتورهای زیمنس در یک نگاه

هر زمان و برای هر کاربردی که شما به الکتروموتور نیاز داشته باشید زیمنس الکتروموتور مناسب با نیاز شما را تولید نموده است. در هیچ کجای جهان جهت انتخاب و یا تهیه الکتروموتورهای تک فاز یا سه فاز و یا موتورهای DC برنده را پیدا نمی‌کنید که گستردگی و تنوع محصولات زیمنس را دارا باشد.

الکتروموتورهای SIMOTICS در کلاس‌های مختلف کاری و باطرابی‌های منحصر به فرد، نیاز شمارا در مورد موتور کاملاً برا آورده می‌سازند. این الکتروموتورها در گسترده وسیعی از ۰.۰۶ کیلو وات تا ۱۰۰ مگاوات با تکنولوژی مهندسی برتر زیمنس تولید و در سراسر جهان عرضه می‌گردد.

بی‌نظیر برای تمام کاربردها

با الکتروموتورهای زیمنس شما همیشه می‌توانید به بالاترین سطح از بهره وری دست یابید. محصولات ما گسترده وسیعی از نیازها را برای سیستم‌های سنکرون و آسنکرون، از جمله: موتورهای استاندارد، سروروموتورهای کنترل موقعیت، موتورهای MV و HV، موتورهای DC و موتورهای خاص را با درجه حفاظت‌های مختلف (IP) و نیز با استانداردهای کاری متفاوت پوشش می‌دهند. جهت راه اندازی و استفاده از این الکتروموتورها در ایوهای متناسب و منحصر به فردی برای کلیه کاربردها و در تمامی کلاس‌های قدرت تولید گردیده است.

با توجه به تجربه بیش از ۱۵۰ ساله‌ی زیمنس در طراحی و ساخت انواع الکتروموتور، موتورهای الکتریکی SIMOTICS در نیرومندی، فشردگی، عملکرد و قابلیت اطمینان بی‌نظیر می‌باشند.

موتورهای توان پایین

IEC Motors
High-Torque Motors
NEMA Motors
Explosion-Proof Motors
LOHER Motors



موتورهای کنترل موقعیت

SIMOTICS S Servomotors
SIMOTICS M Main Motors
SIMOTICS L Linear Motors
SIMOTICS T Torque Motors
Spindles Motors



موتورهای ولتاژ بالا

Asynchronous Motors
Synchronous Machines
Above NEMA Motors
LOHER Motors



موتورهای DC

SIMOTICS DC



www.partcontrol.ir/siemens-electric-motor-technical-data-&price.aspx



درایوهای زیمنس در یک نگاه: شرکت زیمنس با نوآوری در طراحی، مبدل‌های فرکانسی مناسبی را جهت کلیه کاربردهای درایو فراهم آورده است. محدوده‌ی محصولات این شرکت در دامنه‌ی درایوهای کاربرد عمومی، سروو درایوهای داینامیک (جهت کنترل موقعیت) تا دامنه‌ی درایوهای ولتاژ تقویت جهت کاربردهای متعدد طراحی گردیده اند. محصولات زیمناسیکس، گسترده‌ترین خانواده مبدل‌های فرکانسی را در دنیا دارا بوده و به عنوان ستون فقرات درایوهای زیمنس محسوب می‌شود، و در کنار آن می‌توان از خانواده درایوهای میکرومتر نیز نام برد.

درایو، راهکاری جهت بهینه سازی مصرف انرژی
بیش از ۲۰ درصد کل تکنولوژی الکترونیک قدرت، به طراحی و ساخت درایوهای فرکانس متغیر اختصاص یافته است. این تجهیزات در کلیه فرآیندهای صنعتی کاربری ویژه‌ای داشته و در راستای کاهش مصرف انرژی و افزایش پایداری سیستم موثر می‌باشند.

درایوهای آبشاری
در کاربردهای پمپ، فن و کمپرسور بخصوص در توان های بالا می‌توان چندین الکتروموتور را با بکارگیری یک دستگاه درایو فرکانس متغیر با استفاده از تکنیک کنترل آبشاری (Cascade Control) راه اندازی نمود.
در این ساختار، درایو با مدیریت بهینه الکتروموتورها موجب افزایش بهره وری، کاهش هزینه اولیه و نیز کاهش مصرف انرژی می‌گردد.



Low Voltage Converters

SINAMICS V درایوی پله
SINAMICS G درایوهای عمومی
SINAMICS S درایوهای کاربرد سنگین
MICROMASTER درایوهای کنترل
SIMODRIVE درایوهای تبدیل مدارین



Medium Voltage Converters

SINAMICS PERFECT HARMONY
SINAMICS GM150
SINAMICS SM120,150
SINAMICS GL150
SINAMICS SL150



DC Converters

SINAMICS DCM
SINAMICS DCP
SIMOREG DC-MASTER
SIMOREG CM



Servo Drive

SINAMICS V60,V90
SINAMICS S110 Basic



www.partcontrol.ir/siemens-drive-technical-data-&price.aspx

SIRIUS 3RW سافت استارتر های سری

راه اندازهای ایده آل و منحصر به فرد



SIRIUS 3RW Soft Starters

سافت استارترهای زینمنس در یک نگاه

سافت استارترهای سری 3RW زینمنس جایگزین مقرنون به صرفه‌ای برای اتصال مستقیم یا سtarترهای ممثلت جهت راه اندازی موتورهای سه فاز می‌باشد. این تجهیزات از ایجاد اثرات جانبی نامطلوب از قبیل مشکلات مکانیکی در ماشین آلات و افت ولتاز شبکه چلوگیری می‌نمایند. این محصولات در تابلوهای کنترل کلیه نیازهای راه اندازی الکتروموتور را از کاربردهای ساده تا سنگین پوشش می‌دهند.



SIRIUS 3RW30

سافت استارترهای آنالوگ برای کاربردهای استاندارد در محدوده 1.5kW - 55 kW
کنترل بر روی دو فاز
دارای پای پس داخلی



SIRIUS 3RW40

سافت استارترهای آنالوگ برای کاربردهای استاندارد توان 250kW
کنترل بر روی سه فاز
دارای پای پس داخلی



SIRIUS 3RW44

سافت استارترهای دیجیتال برای کاربردهای سنگین توان 1200kW
کنترل بر روی سه فاز
دارای پای پس داخلی
 PROFIBUS
 امکان اتصال به



www.partcontrol.ir/siemens-soft-start-technical-data-&-price.aspx



آچه در مورد سیستم SIRIUS باید بدانید: در خانواده SIRIUS تجهیزات کلیدزنی، محافظت و راه اندازی موتورها و پارهای دیگر به طور گسترده ارائه شده و توسعه یافته اند. اجزای استاندارد و مازولار این محصولات می توانند ترکیبی ساده و مناسب با یکدیگر بسازند که منجر به سهولت اجرای کار می گردند. با استفاده از SIRIUS همه نیازهای شما به طور مجزا و مقرر به صرفه مرتفع می شوند. اجزای منحصر به فرد این تجهیزات با ویژگی هایی متایز یعنی مرتفعه جویی در فضای اشغالی و افزایش سطح انتظام پذیری ارائه گردیده اند. طراحی، نصب، موتاز، سیمکشی و تعمیر و نگهداری SIRIUS ها بسیار ساده بوده که این امر موجب صرفه جویی در زمان نیز می شود.

طراحتی منحصر به فرد
کاملاً واضح است که معرف کنندگان مشتاق فن آوری و کیفیت بالای محصولات SIRIUS هستند ولی این امر باعث نگردیده تا زیمنس از توجه به ظاهر قطعات چشم پوشی کند. ارگونومی تکامل یافته و طراحی جذاب این محصولات، منجر به دریافت جایزه بهترین طراحی، از مسابقات IF DESIGN AWARD است.

نهایت انتظام پذیری
در SIRIUS ها قطع کننده مدار، کتکتورها، سافت استارترها و رله های اضافه بار به سادگی با یکدیگر ترکیب می شوند. این محصولات، نیازهای شمارا در 6 گروه و 7 سایز و توان 250 کیلووات پوشش داده و قابل نصب بر روی DIN Rail می باشند.



Switching

Controls Contactor
3RT,3RA13-14,3RH,3TX
Controls SolidState 3RF20,21,23,29



Protecting

3RV,3RB,3RU



Starting

3RW,3RA,3RA71,3RE,ET200S,ET200PRO,ET200X



Monitoring & Control

3UF,3RP,7PV,3UG,3RS,3RN,3TK



Detection

3SE2,3SE3,3SF3,3SE6



www.partcontrol.ir/siemens-motor-component-technical-data-&price.aspx



محصولات حفاظتی SENTRON

جامع و هماهنگ برای توزیع قدرت ایمن و هوشمند



Air Circuit Breakers
3WL Air Circuit Breakers



Molded Case Circuit Breakers
3VA,3VL,3VF



Miniature Circuit Breakers
5SL,5SY,5SP,5SJ



Residual Current Protective Devices



Fuse Systems
3NA, 3ND LV HRC Fuse
SITOR Semiconductor Fuses
Photovoltaic Fuses



Overvoltage Protection
Surge Arresters Type 1, Type 2,
Type 3
Lightning Arresters

دارای رنج وسیع برای کاربردهای مختلف
با استفاده از تجهیزات خانواده SENTRON در کاربردهای صنعتی، ساختمانی و زیربنایی حفاظت از دستگاهها و ماشین آلات شما به طور کامل و صحیح انجام می‌پذیرد. این تجهیزات مطابق استانداردهای بوده و مازولار می‌باشند که این امر سبب سهولت در طراحی و چیدمان تابلوها در شبکه های ولتاژ پایین می‌گردد. همچنین ارتقا، و تعوییر و نگهداری محصولات SENTRON با توجه به تنوع محصول و لوازم جانبی گسترده آنها بسیار ساده است.

ایمن و قابل انتطاف

این تجهیزات از انسان‌ها، خطوط تولید و دستگاه‌هادر برابر اضافه ولتاژ، اضافه بار، اتصال کوتاه، رعد و برق و همچنین در برابر دیگر شوک‌های الکتریکی محافظت می‌کنند و باعث جلوگیری از زیان‌های مالی و جانی ناشی از خرابی دستگاهها می‌شوند.



www.partcontrol.ir/siemens-sentron-protection-device-technical-data-&price.aspx



منابع تغذیه سوئیچینگ SITOP

جزئی از سیستم یکپارچه اتوماسیون

آنچه در مورد منابع تغذیه سوئیچینگ SITOP باید بدانید: سیتاپ استانداردهای

جدیدی را وضع نمیکند که بر اساس آن منابع تغذیه جزیی از سیستم یکپارچه اتوماسیون میگردد و در نرم افزار TIA Portal قابل پیگیری میباشد. سیتاپ ها در زمان و هزینه صرفه جویی کرده و در عین سادگی اینمی در برابر خطا را در طول فرایند مهندسی فراهم میکنند، همچنین ابزارهای مهندسی انتخاب محصول برای خانواده SITOP نیز فراهم گردیده است.

SITOP ها برای تامین جریان DC با کیفیت بالاطراحی شده اند. این منابع تغذیه محافظت مطمئنی از خود در برابر انواع خطاهاي شبکه برق که میتواند حتی در پیشترفتنهای شبکه های قدرت اتفاق بیافتد فراهم میکند. همچنین برای خطاهاي خاص که ممکن است در برخی از شبکه های قدرت اتفاق بیافتد، امکان اضافه شدن مازول های ویژه وجود دارد که این مازول ها، حفاظت های بیشتر و در نتیجه قابلیت اعتماد بالاتری را تامین میکنند.

بینه سازی مصرف انرژی

افزایش قیمتهاي انرژی، تأثیر مستقیمي در رقابت شرکت های سازنده دارد. این امر باعث می شود که شرکت ها به طور مدام بهره وری انرژی را حتی برای بارهای کوچک (هتلادر تابلوهای کنترل) بهبود دهند.

منابع تغذیه در تابلوهای کنترل، تامین کننده مرکزی قدرت برای بارهای DC است که با توجه به کارایی بالای محصولات خانواده سیتاپ میتواند پیشنهاد خوبی برای صرفه جویی باشد.

SITOP compact

محدوده ۳۰۱ تا ۴۰۰ آمپر
بین از ۲۸٪ صرفه جویی انرژی
مناسب برای باکس های محلی



LOGO! Power

محدوده ۳۰۱ تا ۴۰۰ آمپر
ابعاد بسیار کوچک



SITOP lite

محدوده ۲۵ تا ۱۰۰ آمپر
ارائه تمام عملکردهای مهم با کیفیت پایین



SITOP smart

محدوده ۲۵ تا ۴۰۰ آمپر
وروودی تک فاز و سه فاز
دارای عملکرد هوشمند



SITOP modular

محدوده ۷۵ تا ۴۰۰ آمپر
وروودی تک فاز، دوفاز و سه فاز
تامین حداکثر قابلیت اطمینان



www.partcontrol.ir/siemens-sitop-technical-data-&price.aspx

Note:





درباره اشنايدر الکتریک

اشنايدر الکتریک، (به انگلیسی: Schneider Electric) شرکت تجهیزات الکتریکی فرانسوی است، که در زمینه تولید تجهیزات الکترونیکی و الکتریکی، مهندسی برق، تجهیزات تولید، توزیع و انتقال انرژی الکتریکی فعالیت می‌کند. این شرکت در سال ۱۸۳۶ توسط جوزف اوژن اشنايدر تاسیس شد و در سال ۱۹۸۱ توسعه یافت. بخشی از سهام شرکت اشنايدر الکتریک، در بازار بورس یورونکست ذکر شده و دفتر مرکزی آن، در شهر روی ملمزون، فرانسه قرار دارد. اشنايدر الکتریک جزوی از لیست فورچون جهانی ۵۰۰ (Fortune Global 500) است و در فهرست ۵۰۰ شرکت بزرگ دنیا جای دارد.



کنترل کننده های خانواده Modicon

مناسب برای نیازهای شما



کنترل کننده های خانواده Modicon

خانواده کنترلرهای Modicon برای هر صنعت راه حل های منحصر بفردی را مطابق با نیاز آن صنعت ارائه می دهدند، از جمله آنها می توان به مرورگرهای وب بهینه شده برای پی اسی های M340™ PAC's یا پی اسی های سری Quantum با پشتیبانی از استانداردهای SIL2 و پی اسی ال سی های Twido® Extreme که در بدترین شرایط محیطی و حتی در زیر آب نیز کار می کنند اشاره نمود.

یه ره برداری از این راه کارها و تجهیزات برای مصرف کننده بسیار آسان است و اشتایدر الکتریک به عنوان یک شرکت پیشرو در ارائه راه حل های قدرت، کنترل، کنترل، و اتو ماسیون در جهان، همیشه سعی دارد نیاز ها و چالش های پیش روی مشتریانش را اشناسی نموده و راه حل مناسب را برای کمک به آنها ایجاد نماید.

برای سرعت پخشیدن به این فرآیند، مرکز مهارت های صنعتی اشنایدر الکتریک و نمایندگان منطقه ای ما آماده اند تا دست در دست شما داده و شما را با راه حل های نوآورانه و جدید یاری نمایند. آنها روزانه فرآیندهای صنایع مختلف را با سیستم های اتوماسیون نوین اجرا می کنند و می توانند با استفاده از تجربیاتی که در این زمینه دارند به شما در طراحی و ساخت محصولات کارآمد تر، سازنده تر و رقابتی تر در سراسر جهان کمک کنند.



Logic Controller

Modicon M221 , M238 , M241 , M251& M258



PACs Controller

Modicon Premium , Quantum , M340 & M580



Safety Controllers

Modicon Quantum , Preventa XPS



Distributed I/O

Modicon OTB , STB , TM3 , TM5 , TM7 , ETB & Modicon Momentum



zelio logic



www.partcontrol.ir/Schneider-Electric-PLC-technical-data-&-price.aspx

Lenze



Rockwell Automation

Allen-Bradley

FISHER



MOXA

WIKA

ABB

EMERSON

VACON
DRIVEN BY DREVES

MITSUBISHI ELECTRIC



PHOENIX CONTACT

VEGA

YOKOGAWA

واحد بازارگانی خارجی

با توجه به گسترش دامنه تحریم ها و قطع ارتباط نمایندگان شرکت های تولید کننده ای تجهیزات با برندهای غربی از کشور و به تبع آن محدود شدن تامین کالا و همچنین ورود کالاهای تقلبی و بی کیفیت به بازار، واحد بازارگانی خارجی شرکت جهت رفع مشکلات صنعت کشورمان تاسیس گردید.

وظیفه اصلی این واحد تامین کلیه کالاهای مورد نیاز در حوزه برق و اتوماسیون از برندهای مختلف می باشد. واردات تجهیزات برق و اتوماسیون صنعتی سازندگانی همچون زیمنس آلمان، اشتایدر الکتریک فرانسه و محصولات شرکت های ABB , Endress+Hauser , Fisher Rosemont , VEGA YOKOGAWA و ... بطور مستقیم و از طریق نمایندگان مجاز و رسمی طرف قرارداد با این شرکت در خارج از کشور صورت می گیرد.

این واحد همچنین علاوه بر تامین اقلام تحت پوشش، قادر به تهیه تجهیزات و قطعات صنعتی خامن با قیمت مناسب و در کمترین زمان ممکن می باشد.



www.partcontrol.ir/commerce-department.aspx



رابطهای گرافیکی (HMI) خانواده Magelis

روشن، دقیق و خوب



رابطهای گرافیکی (HMI) خانواده Magelis

محصولات Magelis HMI محبوب ترین خانواده صفحه نمایش های گرافیکی در جهان هستند. این پنل های نیازهای منحصر به فرد مشتریان را در سراسر دنیا پوشش داده و یک تصویر واضح از تولید، کاربردها و عملکرد ماشین آلات به صورت روزانه ارائه می دهند.

نصب، راه اندازی و کاربری آسان های خانواده Magelis مفهومی ساده و موثر از سیستم های ارتباطی، سیستم های جمع آوری داده و سیستم های ارائه اطلاعات را در یک قالب ساده و قابل فهم ارائه می کنند.

- ویژگی های HMI های خانواده Magelis
- امکان انتخاب دقیق پروتکل ارتباطی بدون از دست دادن سادگی و ایجاد مشکل در عملکرد
- برنامه نویسی ساده و استفاده از نرم افزار یکسان برای HMI های با سایز و یا نوع های مختلف
- امکان برقراری ارتباط صحیح با تجهیزات ساخت برندهای دیگر
- کاهش زمان و هزینه اجرا با استفاده از کابل کشی های تجاری معمول
- معماری مازولار
- پروتکل های شبکه های استاندارد از کوچکترین صفحه نمایش متنی تا پیچیده ترین PC های صنعتی

واسطه های کاربر Magelis اشتایدر الکتریک پنجره ای شفاف رو به فرآیندان ارائه می کند.



Small Panels

Magelis GTU, Magelis STO & STU, Magelis XBT N, R, RT



Advanced Panels

Magelis GTO, Magelis XBT GK, GT, GH & Magelis XBT GTW



iPC and iDisplay

Magelis Box PC, Panel PC, Rack PC & Magelis iDisplay



HMI Controller

Magelis SCU, Magelis XBT GC, GT/GK with control



www.partcontrol.ir/schneider-electric-hmi-technical-data-&price.aspx



نرم افزارهای اشتایدر الکتریک در یک نگاه

اشتایدر الکتریک یکی از توسعه دهندها و تامین کنندگان پیشرو جهان در زمینه نرم افزارهای صنعتی برای کاربردهایی چون: کنترل موقعیت، طراحی فرایند، شبیه سازی و بهینه سازی، مدیریت عملیات زمان واقعی، مدیریت اطلاعات و مدیریت دارایی میباشد.

همه چیز برای کمک به مشتریان جهت افزایش بهره وری، بهبود دقت، صرفه جویی در وقت، کاهش ضایعات، سرعت بخشیدن به فرآیندها و افزایش عملکرد اینستی و پایداری در سرمه افزارهای ما آماده شده است.

با بیش از ۱۰۰ سال تجربه تجمعی شده در بازار نرم افزارهای صنعتی، واحد نرم افزاری اشتایدر الکتریک اکنون به یک مشاور مبتکر، مورد اعتماد و شناخته شده تبدیل شده است که به ارائه راه حل های موثر برای بسیاری از صنایع می پردازد.



نرم افزارهای مانیتورینگ و کاربری

Vjeo Citect, Clear SCADA, OPC Factory Server, OASyS SCADA



نرم افزارهای برنامه نویسی PLC

Unity Pro, TwidoSuite, Zelio Soft, PL7, SoMachine, Concept, ProWDRX 32



نرم افزارهای پیکربندی

Vjeo Designer, Vjeo XD, PowerSuite, SoMove, ECO2.0

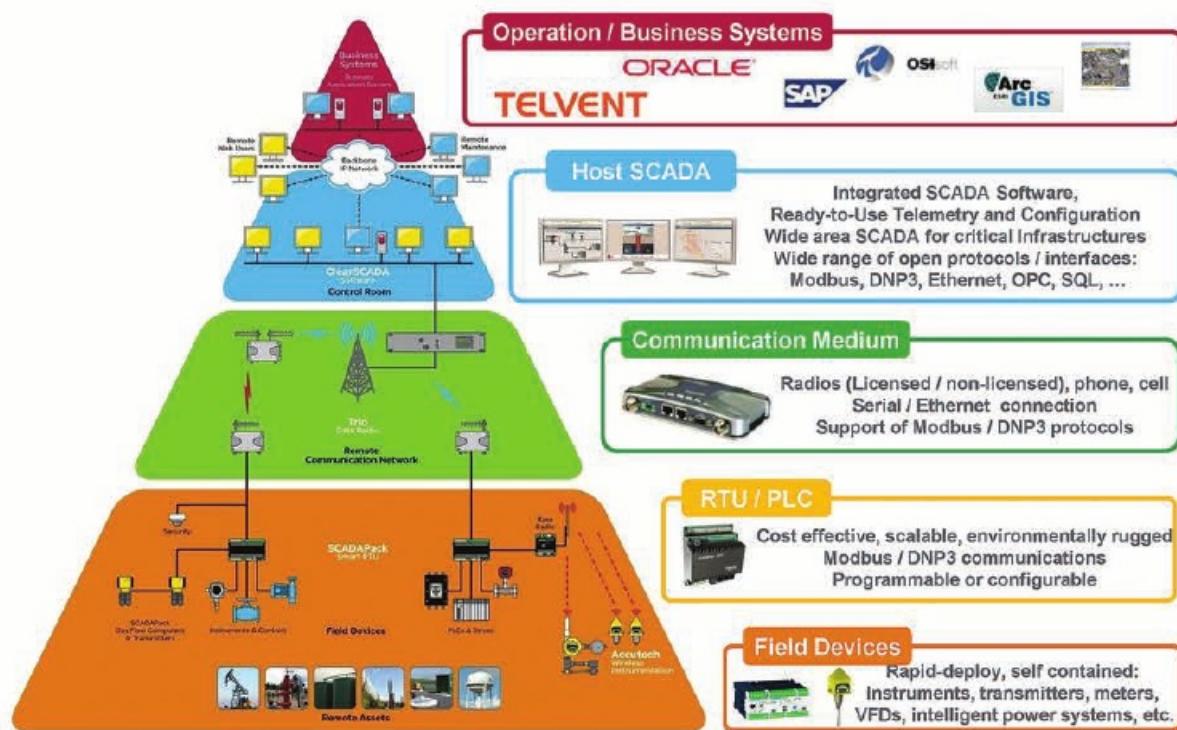


نرم افزارهای اسکادا

SCADA Expert Vjeo Citect, CitectSCADA, CitectHistorian, Vjeo Citect Facility



www.partcontrol.ir/schneider-electric-software-technical-data-&-price.aspx



5



www.partcontrol.ir/schneider-electric-Telemetry-data-&-price.aspx

درایوهای فرکانس متغیر خانواده Altivar

گستره وسیع برای همه کاربردها



نمودار حیگاه در ایوهای Altivar



پارهار هدف کاربری هدف

تجهیزه های تخصصی / مشتری های

حرقفل، فورد، اکسیروفر، سک شکن

تجهیزه های تخصصی / مشتری های

فن ها و پیغ های منحصر (کلشناور ثابت)

تایپوسازهار تخلیه های تخصصی

کارواخ، انتقال مواد، پسته بندی

تایپوسازها / تایپوسازها

کارواخ، پیغ انتقال مواد، پسته بندی

تایپوسازها / تایپوسازها

فن ها و پیغ های ساخته ای (کلشناور مکانیکی)

تایپوسازها / تایپوسازها

درب های اتوماتیک، وشت فن

Altivar 12

Drives for simple machines from 0.18 to 4 kW

Altivar 312

Drives for compact machines from 0.18 to 15 kW

Altivar 32

Drives for complex machines 0.18 to 15 kW

Altivar 212

Dedicated HVAC drives for 0.75 to 75 kW motors

Altivar 61-71

Drives for variable torque from ATV 61 >> 0.75 to 800 kW
ATV 71 >> 0.37 to 630 kW

Altivar AFE (Active Front End)

Option for energy regeneration to the line supply

Altivar Process ATV600

Variable speed drive from 0.75 kW to 1.5MW



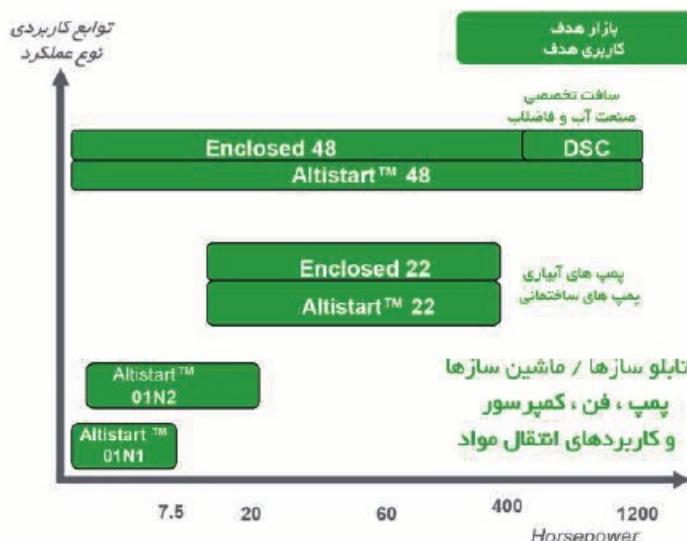
www.partcontrol.ir/schneider-electric-drive-technical-data-&price.aspx

سافت استارت های خانواده Altistart

حداقل استرس مکانیکی، حداقل تنفس هیدرولیکی



نمودار جایگاه راه اندازهای نرم Altistart



www.partcontrol.ir/schneider-electric-softstart-technical-data-&-price.aspx

01 Altistart

راه انداز نرم برای مانعین
از ۳۰ تا ۴۵ کیلووات
کاربردها: پمپ، فن، کمپرسور، انتقال دهنده ها،
کارواشن و ...



22 Altistart

سافت استارت برای پمپ و فن
از ۳ تا ۲۰ کیلووات
کاربردها:
پمپ، فن، توربین، کمپرسور، دوار تفاله،
تنفسه نقاله، پالایر، پله برقی



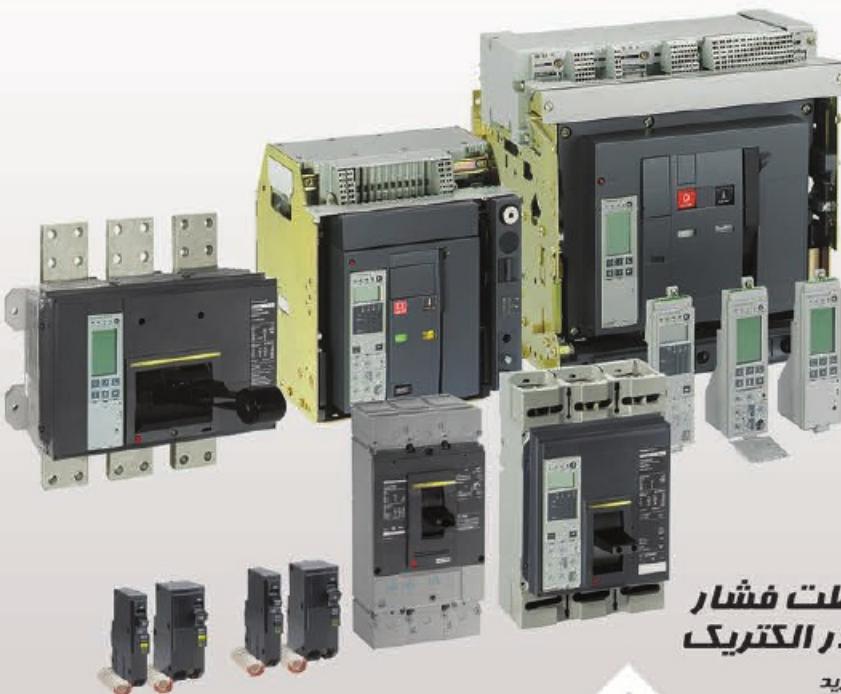
Altistart 48

راه انداز نرم برای کاربردهای سدگون و پرخرا
از ۳ تا ۱۰۰ کیلووات
کاربردها:
پمپ های فن های با اینترسپالا
ماشین های سنتگین
کمپرسور، دوار تفاله
عیکسوس، پله برقی و ...



تجهیزات حفاظت فشار ضعیف اشنایدر الکتریک

راه حلی که به آن نیاز دارید



تجهیزات حفاظت فشار ضعیف اشنایدر الکتریک

اشنایدر الکتریک راه حلی جهانی و وسیعترین مجموعه از کلیدهای اتوماتیک را در صنعت ارائه میدهد.

از کلیدهای اتوماتیک QO® تا کلیدهای اتوماتیک قدرت Masterpact®، خطوط تولید square D® اشنایدر الکتریک، تمامی نیازهای مشتریان را پوشش می‌دهند. محصولات گروه کلید اتوماتیک PowerPact® مجموعه‌ای از استانداردهای حفاظت‌مدار، کلاس‌های کاری متنوع و عملکرد ویژگی‌های کاری مختلف را ارائه می‌کنند. علاوه بر عملکرد، محصولات اشنایدر الکتریک شامل گواهی‌نامه‌ها و استاندارهایی از سراسر جهان می‌باشند که به شما اجازه ساخت حمل و نصب تجهیزات را در هر نقطه از جهان میدهد.

به عنوان یک تامین‌کننده پیشناز در تولید کلیدهای مبیناتوری، کلیدهای اتوماتیک و کلیدهای با قدرت بالا، اشنایدر الکتریک وسیع ترین رنج از محصولات را با اندازه، لوازم جانبی، عملکرد و نرم افزارهای مختلف ارائه می‌کند. محصولات صنعتی ما دارای گستره ترین شبکه توزیع و به موازات آن دارای پشتیبانی فنی بی‌نظیر می‌باشند، به همین دلیل مشتریان در سراسر جهان به تجهیزات حفاظت‌مدار اشنایدر الکتریک بیش از هر تولیدکننده دیگری اعتماد دارند.



کلیدهای اتوماتیک کامپکت
از ۱۵۰ آمپر تا ۳۰۰۰ آمپر



کلیدهای هوایی
از ۱۰۰۰ آمپر تا ۳۰۰۰ آمپر



کلیدهای مبیناتوری
از ۱۵۰ آمپر تا ۴۰۰ آمپر



www.partcontrol.ir/schneider-electric-circuit-breakers-technical-data-&price.aspx

TeSys D

TeSys U

تجهیزات کنترل و مدیریت موتور اشنايدر الکتریک
ساده، گامپیکت و پیشرفته

Schneider Electric

کنترل راه اندازی و حفاظت الکتروموتور

محصولات خانواده TeSys برای شما نهایت سادگی، فشردگی و انعطاف پذیری را فراهم می کنند و بدين ترتیب شمار اهکارها و آیتم های جدیدی را برای افزایش بهره وری تابلوهای برق صنعتی بدست می آورید.

در این تجهیزات تمامی اجزا به گونه ای طراحی شده اند که همه ترکیبهای مختلف را در نهایت هماهنگی با یکدیگر ایجاد نمایند. همچنین کاربری محصولات و هماهنگی اجزا توسط یک تولید کننده بزرگ تضمین شده است که باعث اطمینان خاطر هر چه بیشتر مصرف کننده می گردد. این خانواده طیف وسیعی از قطعات را شامل بوده و راه حل های مناسبی را برای سیستم های برق قدرت پیشنهاد می کند.

از این تجهیزات برای کاربری های دیگری چون: سیستم های گرمایشی، کتکاتورهای changeover، بارهای مقاومتی و حفاظت های بالادستی می توان استفاده نمود.

TeSys D کنترلکتریک توان 75kW



TeSys F کنترلکتریک توان 45kW



TeSys K کنترلکتریک توان 7.5kW



Electronic Thermal Overload Relays TeSys LR9 - LR9D / LR9F



TeSys GV2 کلیدهای حرارتی 15kW



TeSys GV3 کلیدهای حرارتی 30kW



www.partcontrol.ir/schneider-electric-motor-control-technical-data-&price.aspx

Note:

3

Training
Department

دپارتمان آموزش

واحد آموزش

پکیج های آموزشی اتوماسیون

رزومه دپارتمان آموزش

عناوین دوره های اتوماسیون

3-1

3-2

3-3



دوره
S7-300-III
(مقدماتی)

حددت دوره ۲۵ ساعت
دهد، آنرا با ساختن سیستم افزار و پیکربندی آن
برپایه نویسی تسویه نرم افزار SIMATIC Manager
S7-200 را پیش نیاز آنالیز با یا گذاردن دوره
رسانید. درین مورد اصلی است:
استفاده از PLC برای آنواخوسون و کنترل منطقی، اجزای
ای PLC های زیرینس، پیکربندی ساخت افزاری
و نرم افزاری PLC های S7-300 زیرینس، آنلاین با قانون رانده
توسیعی، معروف Sequence control و استارت برپایه نویسی آن
FBD و STL و LAD و
کار برای نصب افزاری Step7، دستورات مقدماتی PLC،
در مسائل مختلف منطقی، انواع شماره دهنده ها، کار با
Function و سیمه استفاده آنها در الگوریتم های کنترلی، مدارات
حالت و سیمه ایکی و منطقی جهت اجرای عملی برپایه های
نوشته شده

٥٩٦
S7-1200

دوره
اتوماسیون
مقدماتی
(LOGO!)

مدت دوره: ۱۴ ساعت
هدف: آشنایی با سخت افزار لوگوا و نرم افزار LOGO:SoftComfort
پیش نیاز: آشنایی با مدارات منطقی
سرفصل های اصلی:
معرفی اجمالی اتوماسیون منطقی؛ معرفی ساخت افزار و پیکربندی مازوایها - آشنایی با قرن افزار، معرفی توابع اصلی و خاص، برنامه نویسی؛ پیکربندی شبکه (Ethernet)

۵۹۶
Industrial
Networks

مدت دوره: ۱۴ ساعت
هدف: آشنایی با شبکه های صنعتی
دستور پروگرندی شبکه Profibus-DP و MPI و ازرت
سازی نیاز: S7-200 ، بآ-300-I
سرعت کارهای اصلی: آشنایی با Profibus
اجزای شبکه Profibus

دوره
S7-300-
(تکمیلی)

پیش تیاز S7-300 : پیغام رسانی
اول دوره ۲۵ ساعت
برفضل های اصلی:
رتابه رسی و کار عملی با خروجی های آنالوگ ، پیکربندی
Shaft نزدیک کار با پرودوپای (فرکانس بالا) از
SFB و کار عملی با مدار مبتنی بر آشنازی و کار با
Encode
ای پرکاره در PLC S7-300 SFC
و Counter و Timers و Function IEC و ... ، آشنایی با
مقبولیتی های خارجی ملی میراث های نوشتہ شده

دوره
S7-300-I
(پیشرفته)

پیش نیاز : S7-300 (مقداماتی) یا S7-1200
طول دوره: ۲۵ ساعت
سرمهل های امنی: برترانمه تویسی با PLC های S7-300
زمینس، کار با نرم افزار Manager SIMATIC و مروری بر مباحث PLC باشد، برترانمه تویسی با انواع دستورات compare: shift ، converter ، status bits
محاسباتی، داده زبان ...
Data و blocks Function FBD و STL و LAD
blocks آشتیانی با نحوه کار با ورودیها و خروجی های آنلاین، آشنایی و کار با وقته های Time of Day interrupt
Hardware interrupt: Cyclic interrupt، مدارات کترونیکی و سیستم های منطقی و سپارادوات منطقی جهت اجرای عمل برترانمه های توفته شده



دوره Drive SIMOREG

مدت دوره: ۲۴ ساعت

پیش نیاز: آشنایی با درایو موتورهای الکتریکی
هدف: شناخت ساخت افزار نرم افزار و نحوه انتخاب و پیکربندی درایوهای خنواره SIMOREG و تنظیم پارامترها سرفصل های اصلی: هروری بر موتورهای DC و عملکرد آنها، تفاوت موتورهای AC و DC، انواع روش های کنترل دور، درایوهای SIMOREG DC MASTER کلی با SIMOREG درایوهای درایو های SIMOREG، انواع پارامترهای درایو، SIMOREG درایو، انتخابات، نرم افزار DRIVE MONITOR



دوره Drive Sinamics S120

مدت دوره: ۲۶ ساعت

پیش نیاز: آشنایی با درایو موتورهای القایی
هدف: شناخت ساخت افزار، نرم افزار و نحوه انتخاب و پیکربندی درایوهای خنواره Sinamics S120 و ساختار درایو سرفصل های اصلی: دسکالکی به خانواده و ساختار درایو های SINAMICS، تشریح اجزای اصلی و مازول های فهمت قدرت، تشغیل اجزا و مازول های درایو و ارتباطات - DRIVE STARTER، توضیح ابتداء از ابرای پروژه با نرم افزار CiQ Online، ارتباطات، کلیات درایو توسط نرم افزار، انواع STARTER، توضیح ابتداء درایو، انواع روش های پیوی و رفع هیب، پارامترها در درایوهای Sinamics، کلیات عیب یابی و ایندازی، روش های کنترل دور موتور در درایوهای Sinamics، تشریح اجزای افزایشی و گزینه های ساخت افزاری اختیاری (Option)



دوره draivo MicroMaster و راه انداز نرم

مدت دوره: ۳۴ ساعت

هدف: آشنایی با اصول و مبانی کارکرد راه انداز نرم و کنترل دورها و نحوه تنظیم درایوهای زیمنس پیش نیاز: آشنایی با مبانی ماشین های آستکرون و قوانین الکتریکی والکترو مغناطیسی سرفصل های اصلی: مبانی موتورهای آستکرون، قوانین کنترل دورها و شرح یار امترهای اصلی، معبارهای انتخاب کنترل دور موتور، تصب و پردازه ریزی کنترل دورها، راه اندازی و بهره برداری، معرفی و توضیح نرم افزار STARTER، معرفی ظاهرهای ایجاد شده در کنترل دورها، تشریح پارامترهای اصلی راه انداز نرم



دوره سنسور و ابزار دقیق

مدت دوره: ۲۴ ساعت

هدف: تخصص مهارت در زمینه ابزار دقیق و سنسورهای منفذی
پیش نیاز: آشنایی اجمالی با سیستمهای کنترل و سنسور و ابزار دقیق سرفصل های اصلی: اندازه گیری، ابزار دقیق چیست؟، فلزو و روشهای اندازه گیری، انتساب روش، تصب و راه اندازی و تعمیر و نگهداری، فشار و روشهای اندازه گیری انتساب روش، تصب و راه اندازی و تعمیر و نگهداری، دما و روشهای اندازه گیری انتساب روش، تصب و راه اندازی و تعمیر و نگهداری، سطح سنجی و روشهای اندازه گیری انتساب روش، تصب و راه اندازی و تعمیر و نگهداری، ایجاد و ویرایش ترمینالها و کابلها، شماره گذاری سیمه، ایجاد فرم های خروجی، پشتیبانی داده ها



دوره ePLAN

مدت دوره: ۲۶ ساعت

پیش نیاز: آشنایی با مقاومیت بر ق و کار با محیط کرافیکی در رایانه
هدف: آشنایی با ایجاد نقشه های فرمان و کنترل تهیه نقشه جامع از پروژه اتوماسیون صنعتی سرفصل های اصلی: معرفی و آشنایی با محیط نرم افزار ePLAN P8، ایجاد و مدیریت پروژه، مکرورها و سیمه های (ایجاد و ویرایش)، کار با ویرایشگرهای کرافیک و رسمی قطعات، مدیریت قطعات و جایهای تابلو، ایجاد فهرست مفاتیح پروژه و لیست قطعات، ایجاد و ویرایش PLC، ایجاد و ویرایش ترمینالها و کابلها، شماره گذاری سیمه، ایجاد فرم های خروجی، پشتیبانی داده ها



درباره عیب یابی از سیستم های کنترل مبتنی بر PLC

مدت دوره: ۱۰ ساعت

هدف: آشنایی متخصصین انواع سیستم های کنترل مبتنی بر پی ای سی (خصوصا زینس) پیش نیاز: آشنایی با برومه های منفذی و S7-300 مقدماتی سرفصل های اصلی: معرفی نهایه کلی سیستم عیب یابی، شناخت عیب های منجر به توقف پی ای سی، معرفی ظاهره ای منطقی، استفاده از ابزار اطلاعات و مشخصات مجازی (Module Information)، استفاده از بافر عیب یابی، پرسنی پیقام های خط، عیب یابی با استفاده از پیشنهاده ها، پیشنهاده های ایجاد شده، معرفی برخورد پیشنهاده های ایجاد شده، معرفی ابزار آنلاین





یکی از زمینه های کاری دیارتمان آموزش، طراحی و ساخت ست های آموزشی اتوماسیون صنعتی برای متابع و یا سازمانهای مختلف می باشد.
برخی از پروژه های به انجام رسیده به شرح زیر است:

- طراحی و ساخت ست های آموزشی کارگاهی، صنعتی PLC و اتوماسیون مرکز شماره ۲ سازمان فنی حرفه ای مشهد (مرکز شهید نعمتی)
پکیج های آموزشی: Conveyor Simulator , Controller S7-200 , Drive Sensor & Rotating disc , Process Simulators

- طراحی و ساخت ۱۴ ست آموزشی اتوماسیون صنعتی اداره کل نوسازی مدارس خراسان رضوی
اجزای پکیج: PLC (S7-300), ET-200 (Interface Module), HMI , PLC LOGO!
Motor and sinamics G110, Pneumatic, I/O simulator, Temp. Sensor & Controller

- طراحی و ساخت پکیج های آموزشی اتوماسیون صنعتی، مانیتورینگ و شبکه
شرکت بپر نفت و گاز گچساران (اداره آموزش)
اجزای پکیج: CPU 314C-2DP, CP 343-1, Motor & MM420, Monitor, PID
Temp, Simulator I/O

- طراحی و ساخت ست آموزشی S7-400 H Redundant شرکت پتروشیمی مارون
اجزای پکیج: CPU 414H, HMI (TP 177A), Communication CP 443-1 & CP 1613, ET-200 (red bundle), I/O Simulation

- طراحی و ساخت ست های آموزشی ۱ ست آموزشی اتوماسیون- دیارتمان آموزش
پارت کنترل
پکیج های آموزشی: CPU 313C, CPU 314, Pneumatic, Drive MM420, Drive Sinamics G110, Drive Sinamics S120, LOGO!, S7-1200, S7-200



ست آموزشی
اتوماسیون صنعتی
اداره کل نوسازی مدارس خراسان رضوی



ست آموزشی
S7-۳۰۰ H Redundant
شرکت پتروشیمی مارون



پکیج های آموزشی
اتوماسیون صنعتی
شرکت بپر نفت و گاز گچساران



پکیج های آموزشی
اتوماسیون و درایو
دیارتمان آموزشی پارت کنترل



عناوین دوره های آموزشی

برگزاری دوره های آموزشی تخصصی در زمینه برق و اتوماسیون صنعتی یکی از مهم ترین کارکردهای دیپارتمان آموزش می باشد. از ابتدای تاسیس این دیپارتمان، ارائه خدمات آموزش تخصصی به کارشناسان شاغل در صنعت و همچنین دانشجویان و متاقاضیان ورود به صنعت طبق سرفصل های زیرینس به انجام می رسد.

برخی از شرکت هایی که متخصصین آنها در این دیپارتمان آموزش دیده اند:

شرکت بهره برداری نفت و گاز گپساران، شرکت فولاد غرب آسیا، مجتمع سنگ آهن سنگان، شرکت حفاری شمال، شرکت سیمان شرق، شرکت بهره برداری نفت و گاز آغازگاری، شرکت داروسازی تامن، شرکت سپیده جام توسعه، شرکت قند چنان، شرکت فوج پارت سازان، شرکت پودر قهوه مولتنی، شرکت نان قدس رضوی، شرکت رنگرزی زمرد مشهد، شرکت خوراک دام و طیور مشهد، شرکت فرش زمرد مشهد، شرکت آب و فاضلاب رستایی استان خراسان شمالی، شرکت آب منطقه ای خراسان شمالی، شرکت آب و فاضلاب مشهد، شرکت پیشرو خراسان، شرکت صنعتی الکتریک خراسان و ...

برای آشنایی بیشتر با دوره های آموزشی پارت کنترل، در ادامه عناوین این دوره ها به همراه پیش نیازهای آن معرفی شده است:



دوره
مانیتورینگ
WinCC

مدت دوره: ۲۴ ساعت

هدف: آشنایی با مفاهیم مانیتورینگ صنعتی و استفاده از نرم افزار WinCC نیاز آنستایی با سیستم عامل ویندوز و آشنایی با پیش نیاز آنستایی با سیستم عامل ویندوز و آشنایی با پروses های صنعتی S7-300 و مقدماتی WinCC سرفیل های اصلی: نصب و راه اندازی WinCC ، ایجاد پروژه و نحوه تعریف تک، پیکربندی ارتباطات و معرفی درایورها، پیکربندی نمایشگر پروسه، آرشیو و نمایش مقادیر، گرفتن گزارش مقادیر از آرشیو، پیکربندی پیغام ها، ایجاد پروژه عملی و اتصال به PLC S7-300



دوره
S7-1500

مدت دوره: ۲۵ ساعت

هدف: آشنایی با ساخت افزار و پیکربندی آن و مهارت در برنامه نویسی توسط نرم افزار STEP 7 TIA

پیش نیاز: آشنایی مقدماتی با نرم افزار TIA سرفیل های اصلی: تشریح اجزای های مهندسی در بسته TIA Portal نرم افزاری، ایجاد پیکربندی سفت افزار S7-1500، پیکربندی سفت افزار TIA Tag Table، تعریف اجزای TIA و شبکه در نرم افزار TIA PLC

منفذه نمایش S7-1500



دوره
مانیتورینگ
WinCC flexible

مدت دوره: ۲۶ ساعت

پیش نیاز: آشنایی با منطق دیجیتال و عملکردهای آن و تغییر های بر نامه نویسی

هدف: تسلط به تابلیت ها، کاربرد و ارتباطات ترم افزار WinCC Flexible

سرفصل های اصلی: معرفی و ظایف یک سیستم HMI و جایگاه آن در صنعت، توضیحی جامع در مورد WinCC flexible و WinCC مفایسه آن با WinCC ، معرفی پیش های مختلف نرم افزار WinCCflexible، کار با پیکربندی ارتباطات و معرفی Object list ، Text list ، کار با تک ها، نتگ فرآیندی، پیکربندی ارتباط بین PLC و دستگاه HMI ، کار و پیکربندی faceplate ، پیکربندی سطوح امنیت، faceplate ، ایجاد یک script

Note: